

ภาคผนวก ข-26

มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่าย
สารเคมีจากรถที่มารับ/ขนส่งสารเคมี

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	1 / 8

มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงาน
ขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี
(Safe Work Operation for Loading and Unloading of Road Tankers Standard)

วัตถุประสงค์

- เป็นข้อกำหนดขั้นต่ำในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผู้ที่สามารถระเบิดได้ ระหว่างรถกับถังจัดเก็บ
- ปกป้องพนักงานจากอุบัติเหตุไฟไหม้และระเบิด รวมถึงอันตรายด้านสุขภาพที่เกี่ยวข้องกับการผสมของสารเคมีที่เป็นอันตราย

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

มาตรฐานฉบับนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีที่เป็นอันตราย (Hazardous materials) และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผู้ที่สามารถระเบิดได้ (Combustible dusts) ระหว่างรถกับถังจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) แต่ไม่รวมถึงการขนถ่ายสารเคมีทางเรือ มาตรฐานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษรและจัดเก็บอย่างเป็นระบบ ซึ่งต้องมีการชี้แจงและสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบถึงระบบการจัดเก็บข้อมูลเพื่อสามารถเข้าถึงได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

บทบาทและหน้าที่ของบุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมี
Supervisor / Site management

- เป็นผู้บริหารประจำ Site หรือหัวหน้างาน
- ตรวจสอบพื้นที่สำหรับการขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบบุคลากรที่ทำงานขนถ่ายสารเคมีให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างเหมาะสม
- จัดให้บุคลากรที่ทำงานเกี่ยวกับงานขนถ่ายสารเคมีได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้ และแนวทางการจัดเก็บสารเคมีอย่างปลอดภัย
- สื่อสารระเบียบการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำตามขั้นตอนได้อย่างปลอดภัย
- ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่จำเป็น ที่มีการติดตั้งในพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ และพร้อมใช้งาน ตัวอย่างเช่น Emergency eye wash & shower เป็นต้น
- สำหรับสารเคมีที่มีความเป็นอันตรายสูง (NFPA hazard rating - Scale 3, 4) ต้องดูแลการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	3 / 8

คำจำกัดความ

- Chemical Interaction Matrix (CIM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับสารเคมีตัวอื่นๆ

- Chemical-Material Interaction Matrix (CMM)

ข้อมูลเกี่ยวกับความเสถียรและความว่องไวในการเกิดปฏิกิริยาของสารเคมี เพื่อระบุว่าปฏิกิริยาของสารเคมีแต่ละตัวจะมีอันตรายเพียงใดเมื่อสารเคมีตัวนั้นสัมผัสเข้ากับวัสดุ (เช่น ภาชนะบรรจุ, ท่อลำเลียง เป็นต้น)

- ฝุ่นที่ติดไฟได้ (Combustible dusts)

ฝุ่นที่มีขนาดอนุภาค 500 ไมโครเมตร หรือ เล็กกว่า และสามารถที่จะติดไฟ หรือระเบิดได้ เมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายและติดไฟเมื่อสัมผัสกับอากาศ

- ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C เมื่อทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบ Closed-cup test method

- ของเหลวที่ติดไฟได้ (Combustible liquid)

ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C เมื่อทำการทดสอบด้วยวิธี Closed-cup test method สามารถแยกประเภทได้ดังนี้

- Class II Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C แต่ต่ำกว่า 60 °C ตัวอย่างเช่น Diesel fuel, Fuel oil, Motor oil, Kerosene เป็นต้น
- Class III Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้
 - Class IIIA Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 60 °C แต่น้อยกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Aniline, Benzaldehyde, Oil-based paints เป็นต้น
 - Class IIIB Liquid คือ ของเหลวที่มีจุดวาบไฟเท่ากับหรือมากกว่า 93 °C ตัวอย่างเช่น Ethylene glycol, Glycerine, Transformer oils, Triethanolamine, Benzyl alcohol เป็นต้น

- Corrosive material

สารที่ว่องไวในการเกิดปฏิกิริยา ที่ทำให้เกิดความเสียหายอย่างชัดเจนต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิต โดยทางตรงเป็น การทำลายปฏิกิริยาทางเคมี (ออกซิเดชัน) หรือทางอ้อมเป็นการทำให้เกิดการอักเสบ เช่น กรดและเบส เป็นต้น

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	2 / 8

Loading/Unloading Personnel (Qualified person)

- ตรวจสอบว่าสารเคมีอันตรายที่ทำการขนถ่ายมีรายละเอียดตามเอกสารประกอบการขนส่ง และสภาพของอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานขนถ่ายสารเคมีมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งาน
- ทำหน้าที่เป็นผู้ปฏิบัติงานและต้องอยู่ห่างจากตลอดเวลาระหว่างที่มีกิจกรรมขนถ่ายสารเคมี
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้อยู่ในความเหมาะสมกับความเสี่ยง / อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- ดูแลและแนะนำพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งรับทราบถึงวิธีการทำงานและตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ
- ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่มารับ / ส่งให้ตรงตามรายละเอียดของสินค้าที่กำหนดไว้ (Specification)
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ใช้งาน เช่น สาย Hose, Vapor return line, Nitrogen / air pressure line, Couplings, Gaskets, Seals ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ผลิตภัณฑ์ที่เป็น Hazardous material ต้องมีการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Grounding & Bonding ให้สามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์
- ทำหน้าที่ต่อสายที่ใช้ในการขนถ่ายเข้ากับอุปกรณ์ของโรงงาน
- มีความรู้ความเข้าใจในการประเมินอันตรายจากความเสี่ยงที่เข้ากันของสารเคมี (Chemical incompatibilities)
- ปฏิบัติตามข้อกำหนด / ขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด (SOPs / Procedures)

Driver

- เป็นพนักงานขับรถรับ / ส่งสารเคมี
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
- นำส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่ทำหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
- ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการขนถ่ายสารเคมีอย่างถูกต้องและปลอดภัย

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ / ขนส่งสารเคมี	Page	4 / 8

- วัตถุ / สารเคมีอันตราย (Hazardous material)

สารใดๆ เมื่อรั่วไหลหรือติดไฟ หรือเมื่อสารเคมีนั้นปล่อยพลังงานออกมาจะทำให้เป็นอันตราย ถึงแก่ความตาย หรือมีผลต่อสุขภาพร่างกาย หรือทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผลกระทบที่สำคัญต่อสิ่งแวดล้อม เมื่อได้รับจะมีความเป็นพิษเฉียบพลัน, มีกรดติดไฟ, มีความว่องไวในการทำปฏิกิริยา หรือมีความสามารถในการระเบิดได้ ซึ่งสารจำพวกนี้จะมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ตามการจำแนกของมาตรฐาน NFPA ดังต่อไปนี้

- ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid) จุดวาบไฟไม่เกิน 37.8 °C
- ของเหลวติดไฟ Class II (Combustible Liquid class II) ซึ่งมีจุดวาบไฟสูงกว่า 37.8 °C และต่ำกว่า 60 °C
- สารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (Acute toxicity) แต่มีร้อยละของสารที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 60 °C ถูกจัดเก็บอยู่ในอุปกรณ์ ดังชื่อกระบวนการผลิตที่มีอนุภาคนูนสูงกว่าจุดวาบไฟของสารเหล่านั้นทั้งในสภาวะปกติและผิดปกติตาม จะถือว่าเป็น Hazardous material เหมือนกัน

- Limiting oxygen concentration (LOC)

ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของก๊าซออกซิเจนต่ำสุดที่ไม่สามารถทำให้เกิดการเผาไหม้ขึ้นได้ โดยไม่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของเชื้อเพลิง และแสดงหน่วยเป็นร้อยละโดยปริมาตรของก๊าซออกซิเจน

- อันตรายจากการเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity Hazard)

สถานการณ์ที่มีศักยภาพในการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้ สามารถส่งผลโดยตรงหรือโดยอ้อมให้เกิดอันตรายอย่างร้ายแรงต่อผู้คน ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม เช่น การพิษหรือของอุณหภูมิ การเพิ่มขึ้นของความดัน การเกิดก๊าซ หรือรูปแบบอื่นๆ ของการปลดปล่อยพลังงาน ที่อาจมาพร้อมกับปฏิกิริยาทางเคมีที่ไม่สามารถควบคุมได้

- เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุ (SDS: Safety Data Sheet) / Support Safety Information

เป็นเอกสารที่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมี ชื่อควรระวัง ขั้นตอนการฉุกเฉิน และข้อมูลอื่นๆ ในประเทศสหรัฐอเมริกาจะเรียกว่า เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุ (Material Safety Data Sheet; MSDS) และในยุโรปจะเรียกว่าเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) สำหรับในมาตรฐานฉบับนี้จะเรียกว่า SDS

ระเบียบขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน (Standard / Guidelines)

- ขั้นตอนเตรียมความพร้อมก่อนทำการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Before-loading / unloading)

- ประเมินความเสี่ยง ระบุอันตราย และมาตรการความปลอดภัยของงานขนถ่ายสารเคมีในแต่ละขั้นตอน (USA) ก่อนที่จะทำการขนถ่ายสารสารเคมีอันตราย เช่น สภาพอากาศ, Grounding เป็นต้น

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนัม / ขนส่งสารเคมี	Page	5 / 8

- 1.2 จัดเตรียม Checklist ให้ครอบคลุมตลอดกิจกรรมขนถ่ายสารเคมีอันตราย (ก่อนขนถ่าย, ระหว่างขนถ่าย และหลังขนถ่าย) เพื่อให้มั่นใจว่าขั้นตอนการทำงานได้ถูกทบทวนครบถ้วนแล้ว
- 1.3 ต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของบริษัท (Company SOP requirement) อย่างเคร่งครัด
- 1.4 ต้องเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้อง เหมาะสม ครอบคลุมอันตรายและความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน และเป็นไปตามมาตรฐาน PPE matrix line break standard
- 1.5 สิ่งทีผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีต้องดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี (Qualified loading / unloading person must do before loading / unloading)
 - 1.5.1 ติดต่อบริษัทงานกับพนักงานขับรถรับ-ส่งเพื่อดำเนินการก่อนขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.2 ตรวจสอบเอกสาร ใบระบุชนิด / ประเภทสารเคมีที่นำส่งหรือรับได้ถูกต้องตรงตามชนิดที่กำหนดไว้ รวมถึงตรวจสอบเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมี (เช่น ใบตรวจสภาพรถ ใบบันทึกใบผ่านการฝึกอบรม เป็นต้น)
 - 1.5.3 ตรวจสอบสภาพข้อต่อ และสาย Hose ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.4 ตรวจสอบสภาพถังของรถที่ขนส่งสารเคมี ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ถูกต้อง และสอดคล้องกับหลักการออกแบบในการจัดเก็บสารเคมีดังกล่าว
 - 1.5.5 ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของสาย Hose ที่ใช้ในการขนส่ง ต้องอยู่ภายใต้การ Lock หรือวิธีการใดๆ ก็ตามเพื่อให้มั่นใจได้ว่าสายขนส่งจะไม่หลุดออกจากกัน
 - 1.5.6 ตรวจสอบถังเก็บ และจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ให้มีฉลากหรือจุดชี้เป้าที่ชัดเจนอธิบายถึงชื่อของสารเคมีอันตรายรวมถึงอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในการขนถ่าย หรือชื่อของสารเคมี (SDS)
 - 1.5.7 ยืนยันว่าถังที่ใช้จัดเก็บสารเคมีได้ต้องมีระบบ Vent อย่างเหมาะสม และตรวจสอบ Line vent ว่าไม่มีสิ่งแปลกปลอมอุดตัน และเปิดพร้อมที่จะใช้งาน ครอบคลุมตลอดช่วงที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 1.5.8 ตรวจสอบโดยรอบบริเวณที่ทำการขนถ่ายสารเคมี เพื่อสังเกตสิ่งผิดปกติและสิ่งแปลกปลอม กลิ่น เสียง หรือ สภาพความผิดปกติของอุปกรณ์ เช่น Broken springs, Over heated tires, Misalignment of axles, Leaks, Smoke เป็นต้น
 - 1.5.9 ตรวจสอบและยืนยันว่าทุก Compartment ของรถที่จะทำการขนถ่ายว่างพร้อมที่จะทำการโหลด
 - 1.5.10 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะใช้ในการขนถ่ายสารเคมี ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่าย
- 1.6 กรณีจุดที่ทำการขนถ่ายสารเคมีอยู่ติดถนนหรือทางเดิน ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์กั้นเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่อยู่ติดถนนหรือทางเดิน
- 1.7 ต้องมีการเตรียมขั้นตอนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมและห้ามรถไม่ให้เคลื่อนที่ระหว่างการขนถ่าย (Vehicle Restrictions and control) อย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของรถในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี โดยอย่างน้อยต้องใช้ตัวล็อกตัวขวางไว้ เพื่อป้องกันการเกิดการเคลื่อนที่ในทุกทิศทาง
- 1.8 ต้องมีการปฏิบัติตามระบบ Grounding (Grounding operation practice) ดังต่อไปนี้

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนัม / ขนส่งสารเคมี	Page	6 / 8

- 1.8.1 ต่อสาย Grounding cables เช้ากับรถขนส่งสารเคมีเป็นลำดับแรก ก่อนที่จะเริ่มต่อสาย Hose หรือ Loading arm เข้ากับรถขนส่งสารเคมี
- 1.8.2 สำหรับ Continuous metal systems รวมถึง Loading arms และ hoses ตัวอย่างเช่น Bolted pipe, Flanges etc. ค่าความต้านทานจากจุดใดไปจุด Ground point ต้องมีค่าน้อยกว่า 5 โอห์ม
- 1.8.3 ระบบ Grounding ต้องมีการตรวจสอบประจำปีเพื่อยืนยันว่า ระบบ grounding สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยเนื่องจากของกระแสไฟฟ้าจะวิ่งตัวอุปกรณ์ Loading arms และ Hoses กับ Piping system
- 1.9 การควบคุมกุญแจรถ (Key Control) เมื่อรถขนถ่ายสารเคมีเข้าจอดหรือหยุดในบริเวณที่เตรียมพร้อมไว้สำหรับการปฏิบัติงาน พนักงานที่ทำงานที่ขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้ควบคุมกุญแจรถของรถขนส่งที่เข้ามาทำการรับ / ส่งสารเคมี อาจเก็บไว้ใน Lock box สำหรับจัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ
- 1.10 Tank Connection
 - 1.10.1 พนักงานขนถ่ายสารเคมี ต้องเป็นผู้เชื่อมต่อระบบขนถ่ายสารเคมีของบริษัท (ถัง, ท่อของโรงงาน)
 - 1.10.2 ส่วนระบบการเชื่อมต่อจากรถขนถ่ายสารเคมี พนักงานขับรถต้องทำหน้าที่ดำเนินการต่อ
 - 1.10.3 กรณีพนักงานขับรถดำเนินการต่อระบบที่เกี่ยวข้องของรถขนส่งเข้ากับระบบของโรงงาน ต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของทีม Operation อย่างใกล้ชิด รวมทั้งผ่านการอบรม จากโรงงานก่อน
- 1.11 Loading / Unloading at Working Station
 - 1.11.1 รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งสารเคมี ต้องทำงานในเวลากลางวัน หรือในพื้นที่ที่มีแสงสว่างเพียงพอ
 - 1.11.2 กรณีต้องทำงานขนถ่ายสารเคมีในเวลากลางคืน ต้องขออนุมัติจากผู้จัดการส่วนก่อน
 - 1.11.3 ห้ามรถขนส่งสารเคมี ทำการขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อทำงานขนถ่ายสารเคมี
 - 1.11.4 ก่อนเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องแจ้งความพร้อม กับทีมผลิตก่อน (Production team) เช่น Board man เป็นต้น
 - 1.11.5 ต้องใช้ก๊าซไนโตรเจน หรือก๊าซเฉื่อย ในการไล่ออกซิเจนในถังต่ำกว่าระดับที่สามารถติดไฟได้ (The Limiting Oxidant Concentrations; LOCs) ก่อนที่จะเริ่มทำการขนถ่ายสารเคมี โดยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE) กำหนดค่าออกซิเจนในถังต้องไม่เกิน 5%
- 1.12 สายที่ใช้ในการขนส่ง (Hose)
 - 1.12.1 ต้องมีระบบการจัดการสาย / ท่อที่ใช้ในการขนส่ง ซึ่งประกอบด้วย การทดสอบและการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ ดังต่อไปนี้
 - Transfer hoses
 - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนัม / ขนส่งสารเคมี	Page	7 / 8

- การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบ Hydrostatic หรือ Pneumatic test ที่จุดความดันทดสอบ
 - Non-stainless steel hoses
 - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพทางกายภาพของอุปกรณ์ก่อนการใช้งานทุกครั้งว่ามีสภาพเสียหายหรือเสื่อมสภาพหรือไม่
 - การตรวจสอบประจำปี จัดให้มีการทดสอบค่าความต้านทานไฟฟ้า (Electrical resistance) ที่จุดความดันทดสอบ
 - ต้องจัดเก็บสาย Hoses ในพื้นที่ที่ออกแบบหรือจัดเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บ
 - ต้องจัดให้มีการตรวจสอบ Connection hoses อย่างสม่ำเสมอ โดยผู้ชำนาญการ
- 1.13 Emergency Preparedness
 - 1.13.1 ต้องกำหนดประเภทเหตุการณ์ตามประเภทสารเคมีที่สามารถเกิดขึ้นได้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - 1.13.2 อุปกรณ์ป้องกันภัยฉุกเฉิน สำหรับป้องกันร่างกาย ดวงตา ใบหน้า และหรืออุปกรณ์อื่นๆ (เช่น อุปกรณ์ที่ใช้ในการหายใจ (Respiratory gear) ต้องมีครบถ้วนและพร้อมใช้งานโดยทันทีกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน Line Break
 - 1.13.3 ต้องทำการทดสอบอุปกรณ์ Emergency eyewash & shower และหรือ eyewash unit เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวพร้อมใช้งานได้ในทันทีหรือไม่กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และต้องมี Preventive maintenance program ทุกเดือน รวมทั้งจัดให้มีการ Flushing line อย่างสม่ำเสมอ
 - 1.13.4 แผนฉุกเฉินสำหรับการขนถ่ายสารเคมี ต้องมีการเขียนและระบุถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นได้ และจัดให้มีการฝึกอบรมประจำปีอย่างสม่ำเสมอ
 - 1.14 ข้อกัณฑ์อื่น (Miscellaneous)
 - 1.14.1 พกพาท่อปลายเปิด หรือสายท่อขนส่งปลายเปิด ต้องมีการปิด Cap, Flange หรือ Plug ไว้เสมอ เพื่อป้องกันการรั่วของสารเคมี
 - 1.14.2 เมื่อ Loading arm ไม่ได้ถูกใช้งาน ต้องทำการล็อกตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการขยับตัวของ Loading arm ไปขวางทิศทางรถเคลื่อนที่ของรถ
 - 1.15 ข้อกำหนดการฝึกอบรม (Training Requirements)
 - 1.15.1 พนักงานที่มีหน้าที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี ต้องผ่านการฝึกอบรมวิธีการทำงานขนถ่ายสารเคมี อย่างปลอดภัย และการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี
 - 1.15.2 บทบาทและหน้าที่ของพนักงานที่เป็นผู้ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีและพนักงานขับรถ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เขียนไว้ในมาตรฐาน และมีเอกสารรับรองว่าผ่านการอบรมอย่างชัดเจน
 - 1.15.3 ต้องจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมทบทวน (Refresh training) อย่างเหมาะสม หรือจัดทำทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนในการปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมี

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	15/02/2020
Document Number	SE-O-0030 : 000	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถเทรนัม / ขนส่งสารเคมี	Page	8 / 8

2. ขั้นตอนปฏิบัติงานระหว่างการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Loading / Unloading)
 - 2.1 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกตอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อและควบคุมไม่ให้ล้อยัตยั อุปกรณ์ต้องถูกจัดวางไว้ในตำแหน่งที่เหมาะสม ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
 - 2.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องสังเกต ระบบ Grounding ว่าสามารถทำงานเป็นปกติหรือไม่ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ถ้าผู้ปฏิบัติงานสังเกตเห็นภาวะการทำงานผิดปกติ หรือ Grounding detector มีการแจ้งเตือน (Alarm alert) ต้องหยุดการทำงานและแจ้งต่อหัวหน้างานโดยทันที
 - 2.3 ระหว่างการขนถ่ายสารเคมี ต้องจัดเก็บกุญแจไว้ใน Lock box ที่ใช้จัดเก็บกุญแจโดยเฉพาะ หรือจัดเก็บไว้กับพนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี แต่ต้องไม่เก็บไว้ในบริเวณถนนระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 2.4 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องอยู่ดูแลและสังเกตการว่าการเชื่อมต่อของสายขนส่งเข้ากับถังของโรงงานมีความสมบูรณ์และปลอดภัย ตลอดเวลาระหว่างการขนถ่ายสารเคมี
 - 2.5 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องมี Portable Gas detector ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 2.6 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องตรวจสอบความเรียบร้อย ระหว่างที่ทำการขนถ่ายสารเคมี
 - 2.7 กรณีมีการรั่วไหลของสารเคมีหรือสถานการณ์การทำงานผิดปกติต้องหยุดการทำงานและแจ้งหัวหน้างานทันที
3. ขั้นตอนปฏิบัติงานหลังการขนถ่ายสารเคมีอันตราย (After loading / unloading)
 - 3.1 เมื่อทำการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้น พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องถอดสาย Grounding หลังจากถอดสาย Hoses หรือ Loading arms ออกเรียบร้อยแล้ว และแจ้งพนักงานขับรถให้ทำการเคลื่อนย้ายรถไปยังตำแหน่งที่กำหนดไว้ เช่น Weighing area เป็นต้น
 - 3.2 พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี สังเกตกุญแจรถให้พนักงานขับรถขนส่ง
 - 3.3 พนักงานขับรถนำอุปกรณ์ป้องกันจากการเคลื่อนไหวของตัวรถออก และนำรถไปไว้ในจุดที่กำหนดต่อไป
 - 3.4 สำหรับอุปกรณ์ที่ติดตั้งในโรงงาน หรือจุดพัสดุที่มีการล็อกกุญแจไว้ ภายหลังเสร็จสิ้นกิจกรรมการขนถ่ายสารเคมีแล้ว ต้องทำการล็อกกุญแจและเก็บกุญแจในจุดที่ออกแบบไว้ หรือเลือกใช้วิธีการใดที่เหมาะสมสำหรับการดูแลและควบคุมความปลอดภัยของ Chemical inventory
 - 3.5 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี หรือพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรมจากโรงงาน ต้องทำหน้าที่เป็นผู้ถอดสายที่เชื่อมต่อออกจากถังของโรงงาน
 - 3.6 ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายสารเคมี พนักงานที่ทำการขนถ่ายสารเคมี ต้องดูแลความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ทำการขนถ่ายสารเคมีทุกครั้ง

เอกสารบังคับใช้ / Related Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ภากรบ PLANT HDPE#3	Page	1 / 7

วิธีการปฏิบัติงาน

2) ขอบเขต :

LOAD H_2SO_4 (SULFURIC ACID) จากระถัง เข้าที่ STOARGE DRUM D-6781 อย่างถูกต้องและปลอดภัย

3) หลักการ/บรรยายระบบ :

รับ H₂SO₄ BY TANK CAR โดยตรวจจลยรับวันจากแผนความต้องการวัตถุดิบเดือน (H2-F-5001) ผู้ช่วย LOADING จะต่อใบ
รับท H₂SO₄ TANK CAR ที่ GS นำมายังจุด LOAD เพื่อ LOAD เข้าที่ STOARGE DRUM D-6781 โดยอยู่ภายใต้การดูแลของพนักงานผลิต
HDPE#3 SECTION 5700



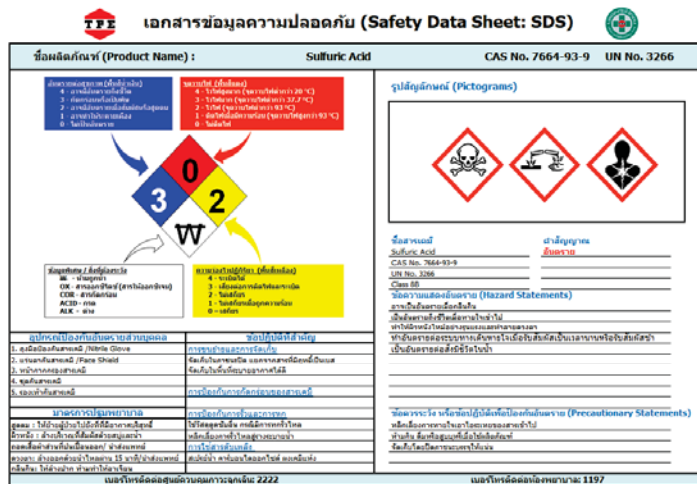
4) คำจำกัดความ :

- H_2SO_4 คือ กรดซัลฟิวริก (อังกฤษ: SULFURIC ACID หรือ SULPHURIC ACID) เป็นกรดแก่ (MINERAL ACID) ละลายได้ในน้ำใน
ทุกความเข้มข้น

5) ผู้รับผิดชอบ :

ผู้รับผิดชอบ	ความรับผิดชอบ
--------------	---------------

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE #2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ทางการ PLANT HDPE #3	Page	3 / 7



อันตรายจากการทำงาน	มาตรการควบคุม
- เกิดไฟฟ้าช็อตทำให้เกิดประกายไฟ เพลิงไหม้ในช่วงขณะ LOAD	- ติดสายกราวด์ระหว่างจุดติดตั้งวาล์วที่ตัวรถกับจุดกับกราวด์ของ Plant - ต้องมีถังดับเพลิงไว้ผ่านการตรวจสภาพพร้อมใช้งานประจำที่ หรือ H_2SO_4
- สัมผัสสารเคมี H_2SO_4	- สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบ และใส่ถุงมือกันสารเคมี
- สาย LOAD หลุดจากหัวต่อสวิตช์โดน ร่างกาย	- ใส่เข็มขัดรัดสายที่ปลายสาย LOAD ทั้ง 2 ด้าน กันสายหลุดสับโดนผู้ปฏิบัติงาน
- รถเคลื่อนที่ไปไกลออกจากจุด	- จอควบคุมเบรค, เบรค, ดึงเบรคมือ, ใช้เชือกหนามล็อกทั้ง 2 ด้าน

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากกร PLANT HDPE#3	Page	2 / 7

FOREMAN	- ตรวจสอบความถูกต้องและความปลอดภัยในการทำงาน
BOARD MAN HDPE#3	- คำนวณปริมาณ H_2SO_4 ที่จะถึง LOAD เข้า STOARGE DRUM D-6781 ตามแผนการรับ (H2-F-5001)
พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	- ออก WORK PERMIT - ตรวจสอบสภาพรถยกก่อน LOAD (คืบสายถาวรดี) - ตรวจสอบสภาพน้ำมันและ ROOT LINE ในการ LOADING - ตรวจสอบ COA และ CHECK ขุมถุ่มีกรด H_2SO_4 ต้องไม่เกิน 50 °c - กรอกรับข้อมูลการรับ ในเอกสาร SULFURIC ACID RECEIVING RECORD (H2-F-5709)
ผู้ช่วย LOADING	- รับผิดชอบ LOAD - MONITOR หน่วยงานช่วง LOAD จากระดับเข้า STOARGE DRUM D-6781 - นำรถออกจากจุด LOAD เพื่อไม่ให้ไปขังหนักที่เครื่องจิ้ง
พนักงานขับรถ	- ใช้หมอบหมุนล้อ - ค่อยๆ LOAD จากระดับ เข้า LINE LOAD ของ STOARGE DRUM D-6781 - START PUMP จากระดับ หลังจากพนักงานตรวจสอบ ROOT LINE

6) ชี้บ่งอันตรายและมาตรการควบคุม :

อันตรายจากสารเคมี	มาตรการควบคุม
H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID)	<ul style="list-style-type: none"> - สวมชุดอุปกรณ์ป้องกันร่างกายเช่นชุดป้องกันสารเคมี - ถุงมือกันสารเคมี - FACE SHIELD - ที่กรองจมูก

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE #2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ทางการ PLANT HDPE #3	Page	3 / 7



7) ข้อจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย :

พารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	ค่าควบคุม	ขีดจำกัดการดำเนินการ
LEVEL D-6781	20 - 90 %	LEVEL สูงสุดไม่เกิน 90%
อุณหภูมิ D-6781	20 – 50 °c	อุณหภูมิสูงสุดไม่เกิน 50 °c



8) การวิเคราะห์การเบี่ยงเบนการปฏิบัติงาน :

ประเภทของการเบี่ยงเบน	ผลสืบเนื่อง	วิธีการหลีกเลี่ยง	ขั้นตอนในการแก้ไข
LEVEL D-6781 ไม่ได้ตามค่าควบคุม < 20 % ตาม RAW MATERIALS STOCK DATA	มีโอกาสดำให้ PUMP LOSS จนไม่สามารถควบคุม pH ได้	MONITOR LEVEL D-6781 ใน CHECK LIST ทุกวัน	ปรับแผนการรับ H_2SO_4 ให้เหมาะสม
LEVEL D-6781 ไม่ได้ตามค่าควบคุม > 90 % ตาม RAW MATERIALS STOCK DATA	ปริมาณเกิดการจับเป็นขี้ผึ้งของวัตถุดิบสาย	ช่วงที่ LOAD H_2SO_4 เข้า D-6781 LEVEL ต้องไม่เกิน 90 %	ปรับแผนการรับ H_2SO_4 ให้เหมาะสม
อุณหภูมิ D-6781 เกิน 50 °c	H_2SO_4 เกิดส่งลงทำให้ D-6781 แยกชั้นยาไม่ได้	CHECK อุณหภูมิการตก H_2SO_4 ก่อน LOAD ต้องไม่เกิน 50 °c	ต้องไม่รับ H_2SO_4 ที่อุณหภูมิเกิน 50 °c เข้า D-6781

9) ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน :


Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
1.	กรอกใบขออนุญาตนำรถเข้ามาในเขตขบวนการผลิตแจ้ง F/M ทราบ	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	SE-F-0006
2.	ตรวจสอบใบขั้่งนำหน้ก, ชื่อ / ที่อยู่บริษัท และ BATCH NO. ใน INVOICE ให้ถูกต้อง	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	5 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
3.	ตรวจสอบ COA ก่อนทำการรับ และ CHECK ขุนหนุมิกรต H ₂ SO ₄ ต้องไม่เกิน 50 °c	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
4.	นำรถเข้ามาจอดที่จุด LOAD H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID)	ผู้ช่วย LOADING	-
5.	จอดรถดับเครื่อง, ตั้งเบรคมือ, ใช้หมอนหนุนล้อทั้ง 2 ด้าน	พนักงานขับ รถ	-
6.	สืบสายกราวด์ระหว่างจุดสืบกราวด์ที่ตัวรถกับจุดสืบกราวด์ของ PLANT (วัดความต้านทานของระบบสายกราวด์ระหว่างตัวรถกับกราวด์ของ PLANT โดยมาตรฐานค่าความต้านทานจะต้องไม่เกิน 5 โอห์ม) 	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
7.	7.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบ และใส่ถุงมือกันสารเคมี 7.2 ค่อยๆ LOAD H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID) เข้ากับ LINE รับ H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID) 	พนักงานขับ รถ	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	6 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
8.	8.1 LINE UP เข้า D-6781 8.2 CHECK ขุนหนุมิกรต H_2SO_4 ต้องไม่เกิน 50 °c 8.3 แจ้ง LEVEL ก่อน LOAD ให้ B/M HD3 คำนวณ LEVEL สุดท้ายที่จะ STOP PUMP และจุด LEVEL ก่อน LOAD บันทึกค่าลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
9.	ต่อสายไฟสำหรับ PUMP LOAD H_2SO_4 (SULFURIC ACID) และทำการ START PUMP	พนักงานขับ รถ	-
10.	MONITOR หน่วยงานช่วง LOAD จากรถเข้า STOARGE DRUM D-6781	ผู้ช่วย LOADING	-
11.	11.1 STOP PUMP LOAD H_2SO_4 (SULFURIC ACID) เมื่อ LEVEL ได้ตามที่ B/M HD3 แจ้งไว้ก่อนหน้าหรือ LEVEL STOARGE DRUM D-6781 = 90% 11.2 ถอดสาย LINE LOAD โดยก่อนถอดให้ปิด VALVE ที่ สาย LOAD และใช้ถังพลาสติกรองรับ H_2SO_4 (SULFURIC ACID) ที่ค้างสาย 	พนักงานขับ รถ	-
12.	จุด LEVEL หลังรับ H_2SO_4 (SULFURIC ACID) ที่ D-6781 ลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
13.	ลงชื่อในใบ INVOICE ของผู้รับสินค้าหลังจากรับเสร็จให้ส่งใบขนถ่ายน้ำหมักและใบสำเนาของ H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	7 / 7

REMARK ในขณะ LOADING ให้ MONITOR ว่าจุดต่อต่างๆ มีการรั่วไหลหรือไม่ถ้ามีการรั่วไหลให้ STOP PUMP และทำการแก้ไขทันที

- 10) เอกสารที่เกี่ยวข้อง :
- HDPE#3 SULFURIC ACID RECEIVED RECORD (H2-F-5709)
 - ใบขออนุญาตนำรถเข้ามาในเขตกระบวนการ (SE-F-0006)

11) การจัดการและปรับปรุงแก้ไข (MENGEEMENT OF CHANGE; MOC) :

หมายเลข MOC	วันที่อนุมัติ	ชื่อที่มีการเปลี่ยนแปลง
-	-	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

ภาคผนวก ข-27

การวางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

อก 5108.2/ 4815



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ - ห้าง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

๕ ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย คัดลอกการขอรับใช้รับบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 เล่ม

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

1. เพื่อให้การจราจรในบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ปลอดภัยและลดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ
2. ให้กำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน โดยให้ใช้เส้นทางที่ปลอดภัยและลดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือจากท่านในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน โดยให้ใช้เส้นทางที่ปลอดภัยและลดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

ขอแสดงความนับถือ

งานกำกับดูแลการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 0 3868 3128

โทรสาร 0 3868 3941

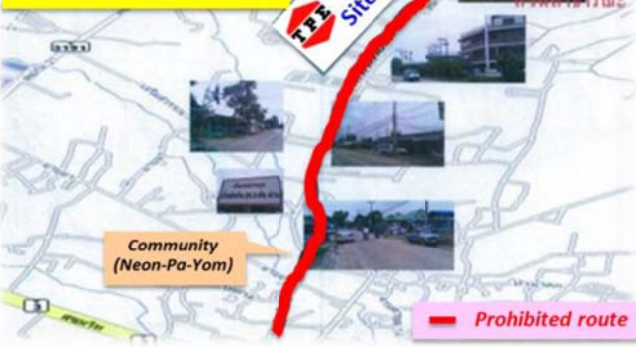


© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

Traffic schedule for TPE :

- Transport truck => Prohibited for 24 Hr.
- Employees' vehicle => Allowed 05.30 am – 08.30 pm



เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด



กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

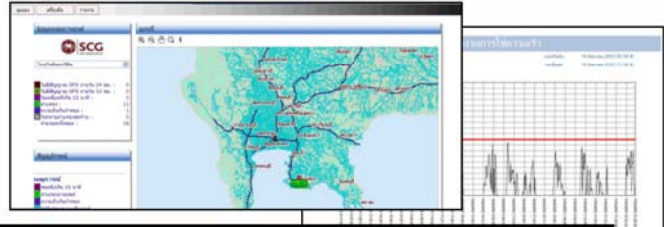


© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

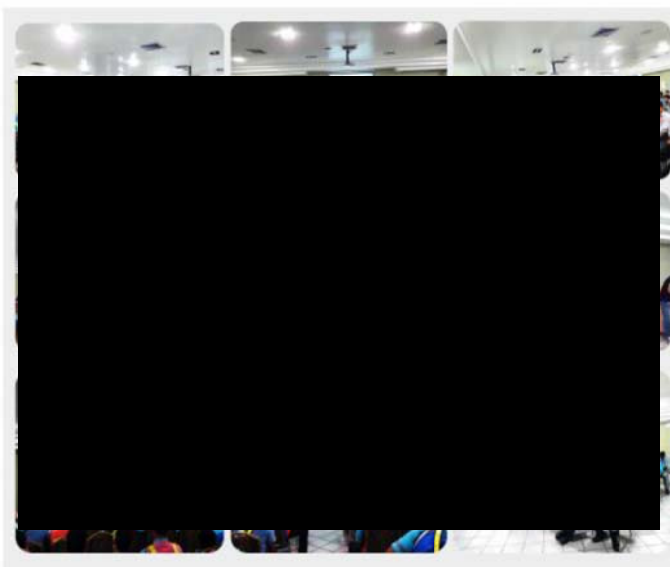


- ☐ เก็บในตู้ปัดมิตชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมรถที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic



หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กสักรถในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าปฏิบัติงาน ทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสวาะ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ



© SCG 2018

ภาคผนวก ข-28

เกณฑ์การคัดเลือกรถขนส่งสารเคมี

[illegible]

ภาคผนวก ข-29

เอกสารเกี่ยวกับพนักงานดับเพลิง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	1 / 3

JOB DESCRIPTION

แบบบรรยายลักษณะงาน

รหัสตำแหน่ง : SE-0027

ชื่อตำแหน่ง : พนักงานดับเพลิง ระดับ3

แผนก : ปฏิบัติการความปลอดภัยและทีมฉุกเฉิน **ส่วน :** อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ฝ่าย : -

หน้าที่หลัก (โดยย่อ)

- เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพ
- ดูแลตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และจัดทำ Report
- ตรวจสอบพื้นที่โรงงาน ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจัดทำ Report
- เข้าผจญเพลิง-กู้ภัย และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินต่างๆ
- ควบคุมและสั่งการเหตุฉุกเฉินต่างๆ ได้ เบื้องต้นได้ในระยะแรก
- ควบคุมการทำงาน โดยคำนึงถึงความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

งานที่ปฏิบัติ

% ของเวลางาน

- | | |
|---|------|
| 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยชีวิต | 40 % |
| 2. ติดตามเฝ้าระวังงานที่อาจเกิดความเสี่ยงด้านอัคคีภัย และความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ISBL | 20 % |
| 3. ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ตามจุดต่าง ๆ | 10 % |
| 4. เข้าร่วมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน | 5 % |
| 5. ให้ความช่วยเหลืออย่างอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ช่วยเหลือผู้ประสบเหตุหรือเสริมทีมดับเพลิง และการป้องกันเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เป็นต้น | 5 % |
| 6. ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ | 5 % |
| 7. ร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนตามแผนงาน | 5 % |
| 8. ร่วมทดสอบสมรรถภาพร่างกายประจำวันตามแผนงานให้ได้ตามเป้าหมาย | 5 % |
| 9. หน้าที่อื่น ๆ ตามที่ผู้บังคับบัญชามอบหมาย | 5 % |

ผู้บังคับบัญชา : -

ผู้บังคับบัญชา : ผู้บัญชาการดับเพลิง

คุณสมบัติ

- ระดับการศึกษา
ไม่ต่ำกว่า ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) สายช่าง เช่น ช่างยนต์ ช่างไฟฟ้า เครื่องมือกลและซ่อมบำรุง เป็นต้น
- ประสบการณ์
เกี่ยวกับการดับเพลิงไม่ต่ำกว่า 5 ปี
- คุณสมบัติอื่น ๆ
 - เพศชาย อายุไม่ต่ำกว่า 21 ปี และไม่เกิน 25 ปี ไม่เป็นโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
 - ร่างกายแข็งแรง/ผ่านการทดสอบสมรรถภาพทางร่างกาย
 - ผ่านการเกณฑ์ทหารแล้ว หรือได้รับการยกเว้น

หมายเหตุ :ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของผู้บังคับบัญชา หรือคณะกรรมการคัดเลือก กรณีวุฒิศึกษาต่ำกว่า ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.ต้องได้รับการพิจารณาโดยต้องมีประสบการณ์ดับเพลิงไม่น้อยกว่า 5 ปี และมีหลักฐานมาแสดง

พนักงานดับเพลิงระดับ 3 (Fire Fighter III)

พนักงานดับเพลิงระดับ 3 (Fire Fighter III) ทำหน้าที่ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินขั้นสูง และสามารถทำหน้าที่ควบคุมสั่งการขั้นเทคนิค ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินได้ พนักงานดับเพลิงระดับ 3 จะต้องมีความสามารถตรวจสอบระบบดับเพลิงต่างๆ ได้ ไม่ว่าจะเป็นการทดสอบระบบน้ำดับเพลิง บัมน้ำดับเพลิง ทดสอบสายดับเพลิง ตรวจสอบและทดสอบระบบ Fire alarm ต่างๆ ได้ พนักงานดับเพลิงในระดับ 3 นี้ จะทำหน้าที่เป็นทีมเคลื่อนที่เร็ว (Rapid Intervention Crew) ในการเดินทางไปสนับสนุนเหตุฉุกเฉินต่างๆ ที่เกิดขึ้นในแต่ละ Plant และในสภาวะปกติ มีหน้าที่ออกตรวจตราและทดสอบระบบดับเพลิงต่างๆ ที่ชำรุดบกพร่อง และไม่สามารถแก้ไขหรือปรับปรุงได้ด้วย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	2 / 3

พนักงานดับเพลิง ระดับ 1, 2 พนักงานดับเพลิงระดับ 3 ต้องใช้อุปกรณ์ดับเพลิงได้ทุกชนิดตลอดถึงสามารถควบคุมและใช้รถดับเพลิง และรถพยาบาลได้ด้วยโดยพนักงานดับเพลิงระดับ 3 นี้ จะต้องมีความรู้ความสามารถในการดับเพลิงและกู้ภัย โดยต้องผ่านการฝึกอบรมและทดสอบความสามารถก่อนจะปฏิบัติงานที่เป็นพนักงานดับเพลิงในระดับ 3 และต้องผ่านการอบรมหัวข้อต่างๆ ของพนักงานดับเพลิง ระดับ 1 และ 2 มาก่อน ซึ่งประกอบด้วยทักษะอย่างน้อยต่อไปนี้

ทักษะและความสามารถของพนักงานดับเพลิง ระดับ 3


1. สามารถจัดการอุบัติเหตุที่เกิดจากสารเคมีได้ตามมาตรฐาน NFPA 472, (Standard for Professional Competence of Responders to Hazardous Materials Incidents) ในระดับปฏิบัติการได้ (Operation Level) ซึ่งจะต้องเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ ก่อนการปฏิบัติงานกับสารเคมี และควบคู่กับหลักสูตรการอบรมการควบคุมอุบัติเหตุจากสารเคมีอันตรายตามมาตรฐาน ของ EPA ในระดับ Operation ซึ่งพนักงานดับเพลิงในระดับ 3 จะต้องสามารถอ่านและแปลความหมายคุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมี จากฐานข้อมูลของสารเคมี (NIOSH POKKET Guide) ได้
2. สามารถใช้และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถดับเพลิง และสามารถทำการทดสอบ ความสามารถการทำงานของปั้มน้ำประจำรถดับเพลิงได้
3. สามารถดับเพลิงในอาคารและดับเพลิงในงานอุตสาหกรรมขั้นสูงได้
4. สามารถกู้ภัย โดยใช้เชือก รอก และโรยตัวจากที่สูงต่างๆ ได้ในขั้นสูงได้
5. สามารถให้คำแนะนำเกี่ยวกับเรื่องของความปลอดภัยในด้านอัคคีภัยต่างๆ ให้กับพนักงานและบุคคลทั่วไปได้
6. สามารถทำการสำรวจข้อบกพร่องต่างๆของอาคารได้
7. สามารถควบคุมและสั่งการเหตุฉุกเฉินต่างๆ ได้ เบื้องต้นได้ในระยะแรก

ความรู้ขั้นพื้นฐานที่จะต้องได้รับการอบรม

ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร	ภายใน (วัน)	หมายเลขเอกสาร	หมายเลขแบบทดสอบ	ระยะเวลาอบรม(วัน)
1	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	60	SE-P-0003 SE-D-0010	SE-F-0011	0.5
2	การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (PERMIT TO WORK SYSTEM)	60	SE-O-0005	SE-F-0014	0.5
3	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	60	SE-O-0001	SE-F-0012	0.5
4	การตรวจพื้นที่ทั่วไปเขต ISBL/OSBL ของพนักงานดับเพลิง	60	SE-W-0001	-	0.5
5	แผนฉุกเฉิน	60	SE-P-0004 SE-O-0004	SE-F-0040	0.5
6	การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting)	180	สถาบันภายนอก	-	1
7	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (Basic First aid)	180	สถาบันภายนอก	-	1
8	อุปกรณ์ความปลอดภัยและการบำรุงรักษา - การใช้เครื่องช่วยหายใจและการบำรุงรักษา (SCBA) - การใช้งานอุปกรณ์ฉุกเฉินและการบำรุงรักษา - อุปกรณ์ประจำรถดับเพลิงและการบำรุงรักษา	60	SE-O-0007	แบบทดสอบความรู้ทั่วไปของพนักงานดับเพลิง	0.5
9	เงื่อนไขเชือกและอุปกรณ์ช่วยเหลือการปฐมพยาบาล	60	-	-	0.5
10	คู่มือการปฏิบัติงานการควบคุมภาวะฉุกเฉินของพนักงานดับเพลิง	60	SE-O-0023	-	0.5
11	การใช้งานเครื่องมือตรวจวัด	60	SE-D-0012	-	0.5
12	สารเคมีอันตรายและการตอบโต้ (Spill Control)	180	สถาบันภายนอก	-	1
13	Advanced First aid	180	สถาบันภายนอก	-	2
14	Technic Fire Fighting	180	สถาบันภายนอก	-	1
15	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง	60	EM-P-0004	EM-F-0020	0.5

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	3 / 3

16	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#2,3 และ CPD#3	60	EM-P-0008	EM-F-0029	0.5
17	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#4 และ PP#3	60	EM-P-0011	EM-F-0046	0.5
18	การจัดการของเสีย	60	EM-P-0005	EM-F-0015	0.5
19	การรายงาน และการสอบสวนอุบัติการณ์	60	SE-P-0002	SE-F-0045	0.5
20	DECOMPOSITION และ OVER PRESSURE	60	SE-P-0005	SE-F-0100	0.5
21	ระเบียบปฏิบัติการแรงงาน	60	SE-P-0009	SE-F-0317	0.5
22	การเตรียมความพร้อมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	60	SE-P-0011	SE-F-0323	0.5
23	การตรวจสอบและบริการอุปกรณ์ความปลอดภัย	60	SE-P-0015	SE-F-0320	0.5
24	ระเบียบปฏิบัติการหยุด เปลี่ยนแปลง ซ่อมบำรุง ระบบความปลอดภัย	60	SE-P-0022	SE-F-0324	0.5
25	แนวทางการ Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ	60	SE-P-0024	SE-F-0259	0.5
26	ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานในที่อันตราย	360	สถาบันภายนอก	-	2
27	ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันจัน	360	สถาบันภายนอก	-	3
28	อันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากรังสีก่อนเข้ารับหน้าที่สำหรับลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี	360	TR-D-0028	-	1
29	หลักสูตรความรู้พื้นฐานสำหรับพนักงาน Training Matrix	-	TR-D-0028	-	-

ผู้ดำรงตำแหน่ง					
					

ภาคผนวก ข-30

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ..... ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....มกราคม.....พ.ศ. 2565 ถึงเดือน.....มิถุนายน.....พ.ศ. 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ ^(๑)	ความถี่ของอุบัติเหตุ ^(๒)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ^(๓)
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/ เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	-	-	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	-	-	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	-	-	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้อง กับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	-	-	
6. ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	-	-	
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	-	-	
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	-	-	

หมายเหตุ (๑) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่
ต้องหยุดงาน เป็นต้น
 (๒) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
 (๓) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ.....
 เบอร์โทรศัพท์.....
 แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

ภาคผนวก ข-31

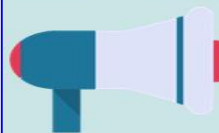
กิจกรรม Safety Activities

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

ตรวจประเมิน



You will achieve the level of safety excellence that
YOU DEMONSTRATE YOU WANT



ประกาศ!! ถึง TPE Observer

ขอเชิญชวนกลุ่มพนักงานที่ **Work On Site** ทำ Safety Observation Tour (SOT) แบบห่างๆ อย่างห่วงๆ ตามมาตรการ Covid-19 และบันทึกข้อมูลมาในระบบ เพื่อส่งเสริมการช่วยดูแลความปลอดภัยให้เพื่อนพนักงาน และคู่ธุรกิจที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ เริ่มตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป>>>>>

Good observation report



ครบถ้วน



ถูกต้อง



สอดคล้องกับงาน



- Job detail : เขียนให้ครบ (ใคร ทำอะไร ที่ไหน อย่างไร)
- Job type : เลือกให้ถูกต้อง
- Root cause : ระบุให้สอดคล้อง

Quality SOT report



Safety management
By winning mindset

Great observer activity - ทำดีมีรางวัล



รางวัล "Quality SOT" 4 รางวัล/ต่อเดือน

- เกณฑ์ : Observer บันทึกผลการทำ SOT ที่มีรายละเอียดการสังเกตพฤติกรรมครบถ้วนเลือก Job type, Root cause, แผนรูปภาพ หรือมีการติดตามผลอย่างถูกต้องและสอดคล้องกับรายละเอียดงาน



รางวัล "Lucky SOT" 1 รางวัล/ต่อเดือน

- เกณฑ์ : Observer ที่มีความซื่อสัตย์ สุ่มรายชื่อจากผู้กรอกข้อมูลในเดือนนั้นๆ



<https://scgchem-so.scg.com/signin>

GO

รางวัล

Gift voucher

รางวัลละ 200 บาท จำนวน 5 รางวัล



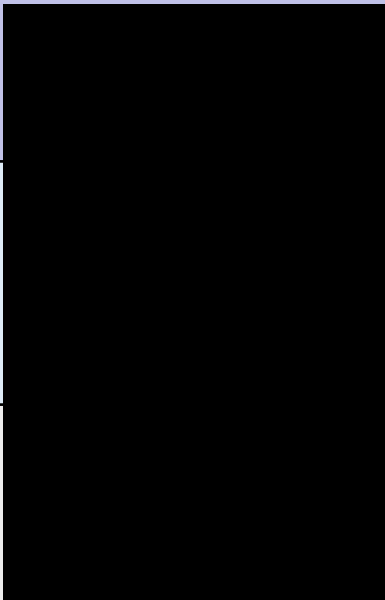
Safety observation -ทำดีมีรางวัล

ประจำเดือน เมษายน 2565



TPE OBSERVER

WE **♥** CORE FOR EVERYONE

ประเภท	จำนวนรางวัล	Safety observation -ทำดีมีรางวัล		
		First Name in Thai	Position Description	Department
1.รางวัล “The Ultimate Observer” - เกณฑ์ : Observer ที่มีจำนวนการทำ Observation สะสมมากที่สุด	1 รางวัล		พนักงานผลิต PP 2	ส่วนผลิต PP 1,2
2.รางวัล “The High Speed Observer” เกณฑ์ : Observer ที่ส่งข้อมูลก่อนเป็นลำดับ 1 และ 2 ของทุกเดือน	1 รางวัล		พนักงานควบคุมคุณภาพ - PAL	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ
3.รางวัล “The Lucky Observer” - เกณฑ์ : Observer ที่มีความโชคดีเป็นที่สุด สุ่มรายชื่อจากผู้กรอกข้อมูลในเดือนนั้นๆ	1 รางวัล		พนักงานผลิต PP 3	ส่วนผลิต PP 3

Safety observation - ทำดีมีรางวัล

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565



TPE OBSERVER

WE **CORE** FOR EVERYONE

ประเภท	จำนวนรางวัล	Safety observation - ทำดีมีรางวัล		
		First Name in Thai	Position Description	Department
1.รางวัล “The Ultimate Observer” - เกณฑ์ : Observer ที่มีจำนวนการทำ Observation สะสมมากที่สุด	1 รางวัล		หัวหน้างานผลิต PP 2	ส่วนผลิต PP 1,2
2.รางวัล “The High Speed Observer” เกณฑ์ : Observer ที่ส่งข้อมูลก่อนเป็นลำดับ 1 และ 2 ของทุกเดือน	1 รางวัล		พนักงานผลิต HDPE 4	ส่วนผลิต HD#4
3.รางวัล “The Lucky Observer” - เกณฑ์ : Observer ที่มีความโชคดีเป็นที่สุด สุ่มรายชื่อจากผู้กรอกข้อมูลในเดือนนั้นๆ	1 รางวัล		พนักงานปฏิบัติการ Packing	ส่วน Logistics

รางวัลประจำเดือน January

PP3 Nut Bolt คลายตัว




เหตุการณ์ : Check list ตรวจสอบหน้างานพบ Nut Bolt ของหน้า Flange line vent Z-3207 คลายตัวทำให้หน้า Flange ไม่ แน่นอาจมี Pressure ย้อนออกมาได้ถ้า Valve passing

สาเหตุเบื้องต้น : จากการตรวจสอบพบ line มีการสั่นสะเทือนเนื่องจากติดอยู่กับ P-3201 อาจเป็นสาเหตุให้ Nut คลายตัว

ผลกระทบ : 1. ถ้า Valve passing อาจทำให้ Pressure ลดลง ได้อาจทำให้ Pump เกิดปัญหา
2. ทำให้ oil หกเลอะพื้น ไหลลงรางระบายน้ำออกสู่ชุมชนได้

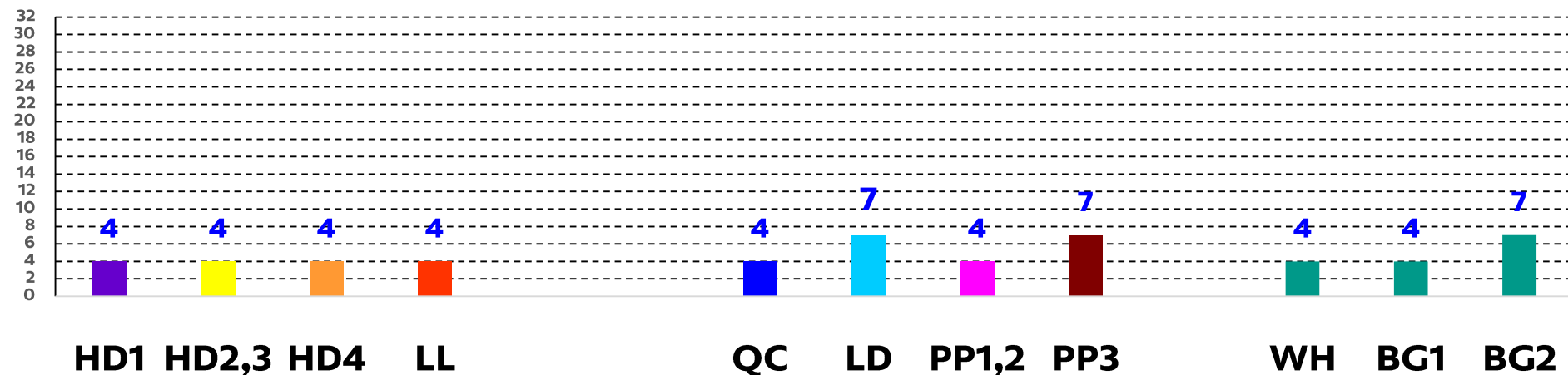
การแก้ไข : ทำการขันอัดหน้า Flange ให้แน่น

9 หลักความปลอดภัย | **0** อุบัติเหตุ
7.ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย

PP3

WU Nut & Bolt
ที่ยึดหน้าแปลนคลายตัว

Total Best Score Team-Line Walk 2022



รางวัลประจำเดือน Feb. 2022

PP1,2 : สาย Hose สภาพไม่พร้อมใช้งาน

CPD,LD,QC : อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน

สาย Hose สภาพภายนอกชำรุด PP1,2



จุดต่อสาย Hose ข้างถัง D-203



สาย Hose ข้างชุด

เหตุการณ์ : วันที่ 09/02/65 พนักงานผลิตและ F/M เดิน Line Walk พบว่า สาย HOSE Hi-Pressure สภาพชำรุดและมีรอยแตก

- อันตราย: 1.ขณะที่กำลังใช้งานสายอาจรั่ว หรือ แตกโดนผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บได้
2.ผู้ปฏิบัติงานอาจเดินสะดุดสาย Hose สิ้นล้มได้

- สาเหตุ: 1.สภาพสาย HOSE เสื่อมสภาพ
2.ตำแหน่งสาย Hose ไม่เหมาะสมที่จะต่อไว้เป็นเวลานาน

แก้ไขเบื้องต้น : 1.หยุดใช้งานทันทีและทำการตัดแยกสายที่ไม่พร้อมใช้งานส่งซ่อม

© SCGC 2022



อุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน (อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน)

Product Line P3 พู Safety Latch ข้างรถ (หักไม่มีใช้งาน)

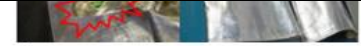
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยน



ปัญหา : ในช่วงที่เดิน Line ของเครื่อง Cooling มีกระบวนการ Pump รันการ Load ของ Coupling Line Suc. Pump Diaphragm Load ของเครื่อง Cooling 2 เครื่อง เมื่อทำงานด้วย Coupling Pump ตัวล่างมีการใช้งานและไม่มีคนคอยระวังจะอันตราย จึงทำให้มีอุบัติเหตุ Coupling Pump ตัวล่างเกิดการชำรุดใช้งาน

สาเหตุ : จากการตรวจสอบก่อนการใช้งาน เมื่อมีการนำไปใช้งานหากใช้เครื่อง Load อย่างกระแฉับ

การแก้ไข : เปลี่ยน หรือ ไม่มีการใช้ Pump ตัวล่างแล้วใช้ตัว Coupling Pump ตัวบนเพื่อใช้ในการทำงาน



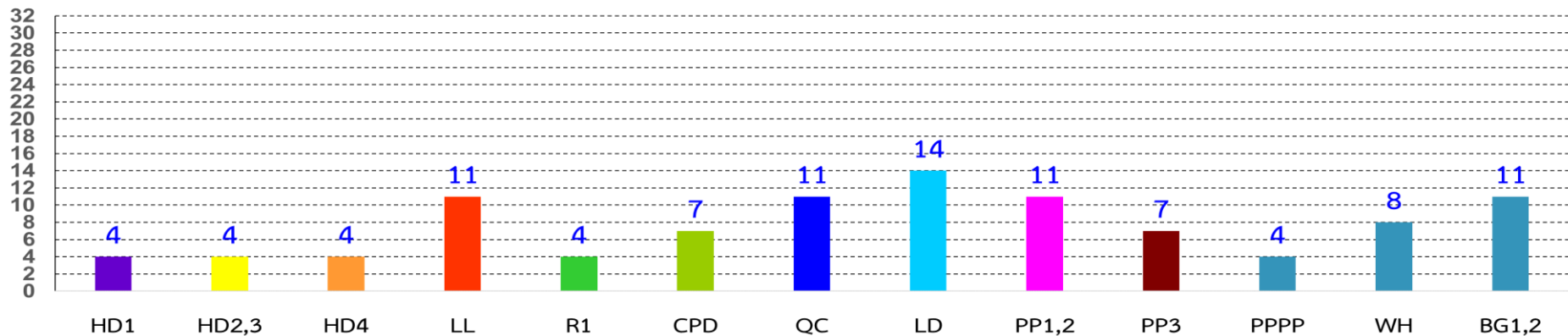
สิ่งทรม พบจุดมีความเสี่ยงประจําเครื่อง Compress ข้างชุด ขาดเบรคมือมือจับ

ผลกระทบ จะก่อให้เกิดอันตรายถึงชีวิต

การแก้ไข : เปลี่ยน Plate ของเครื่อง Compress เพื่อความปลอดภัยไม่ให้เกิดอันตราย

การแก้ไข : นำอุปกรณ์ที่เป็น Spare มาซ่อมเปลี่ยนทันทีและแจ้งพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้เครื่องให้ทราบ

Total Best Score Team-Line Walk 2022



รางวัลประจำเดือน Feb. 2022

การใช้งานและการสวมใส่ HARNESS ไม่ถูกต้อง LL

OBSERVATION

UN SAFETY !!!



ผู้ปฏิบัติงานผูกสาย Harness
ทำให้การรับแรงของสายลดลง !!

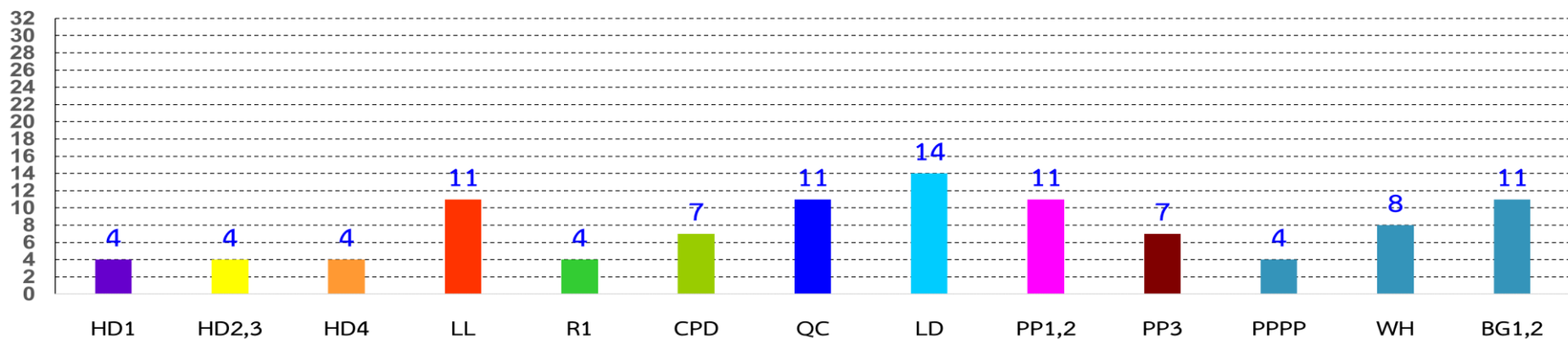
สิ่งที่ตรวจพบ : ผู้ปฏิบัติงานผูกสาย Harness ทำให้การรับแรงของสายลดลง

อันตราย : ผู้ปฏิบัติงาน อาจได้รับอันตรายในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจริง จากการใช้อุปกรณ์ไม่ถูกต้อง

การแก้ไข : ทำการแจ้งผู้ดูแล และคนปฏิบัติงานให้หยุดทำงาน และแจ้งให้เข้าใจถึงอันตรายและการใช้อุปกรณ์อย่างถูกต้อง


LL : ใช้งาน Safety harness ไม่ถูกต้อง

Total Best Score Team-Line Walk 2022



PP1,2 : Line main PR. Vapor Flushing
ตจจาก Support

PP 1,2 : Line main PR. Vapor Flushing ตจจาก Support



สภาพปัจจุบัน/อันตราย
-Line Main PR. Vapor Flushing D-203 ตจจาก Support แสงฟ้าผ่า Line แบน
-อันตราย อาจทำให้ line รั่วและ Gas Leak ออกนอกบริเวณส่งผลต่อเครื่องจักรและท่อ Plant S/D

สาเหตุ
-เกิดจากการลั่น Drop ท่อเขาดาว D-203ลงเพื่อ Water Jet แสงฟ้าผ่าลงท่อ Line Main Flushing

การแก้ไข
-แจ้งงาน Line Main PR. Vapor Flushing D-203 ตจจาก Support
-Notification 101000083620 saved
-Monitor

SCGC

CONFIDENTIAL Do Not Distribute



Caring
EMPATHY
ดูแลใส่ใจ และใช้ความซื่อสัตย์สุจริตอย่าง เต็มที่จนกว่า
ใครจะรู้ รวมถึงจิตใจ และรับฟังด้วยความเข้าใจ

เหตุการณ์ : มีงานติดตั้ง Platform F-3301 ที่ชั้น 9 ตึก Gas phase เพื่อสำหรับงานซ่อมเครื่องจักร
สาเหตุเบื้องต้น : เนื่องจากการติดตั้ง Platform ที่อยู่ยื่นออกนอกอาคาร และไม่มีจุดคล้องกับ Safety harness กับตึก
ผลกระทบ : พลัดตกจากที่สูงได้รับบาดเจ็บ
การแก้ไข : หยุดงานบริเวณที่งานวางแผนงานใหม่ โดยการตั้งนั่งร้านป้องกันคนตกจากที่สูงให้สามารถทำงานปลอดภัย

LD : ตู้ Power Supply ไม่พร้อมใช้งาน

LD : ตู้ Power Supply ไม่พร้อมใช้งาน



SAFETY OBSERVATION REPORT BY: HIFT A-ARABICA
DATE : 18/03/65 AREA : Utility

คำขอเพิ่มเซ็น

Warning !

Injection Room

C-201

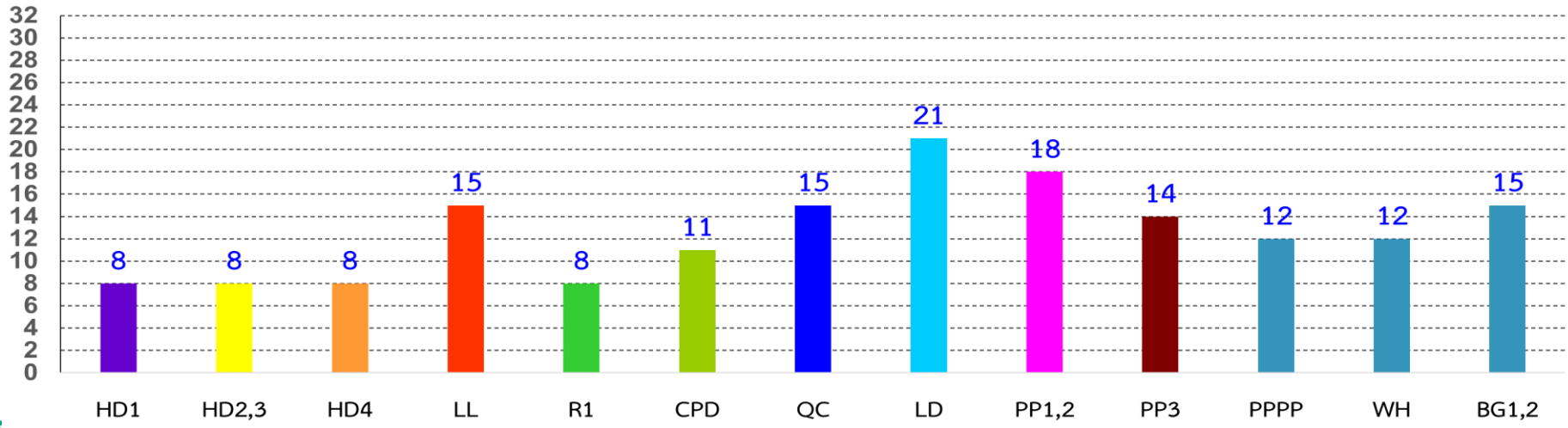
จะรั่วไฟสูง

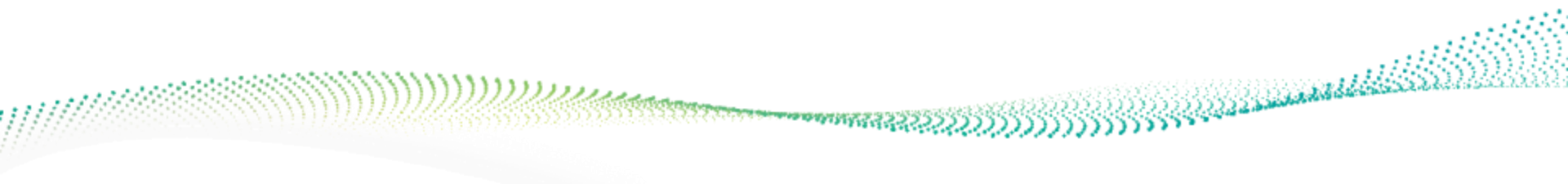
ปัญหา : พว ตู้ Power Supply สภาพชำรุดไม่พร้อมใช้งาน 2 จุด
ผลกระทบ : เนื่องจากอุปกรณ์มีการแตกเสียหายหลายจุด จึงมีความเสี่ยงที่การใช้งานอาจเกิดไฟฟ้าลัดวงจร และ ช่วงนี้อยู่อยู่ในช่วงฝนตกซึ่งมีความอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานสูง
การแก้ไข : แจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบ พร้อมทั้งผู้บังคับบัญชาให้เร่งติดตาม แผนงานแก้ไขอุปกรณ์ต่อไป (หากปล่อยไว้นานอาจจะชำรุดหรือเกิดอันตรายได้)

SCGC

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

Total Best Score Team-Line Walk 2022





ภาคผนวก ข-32

เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



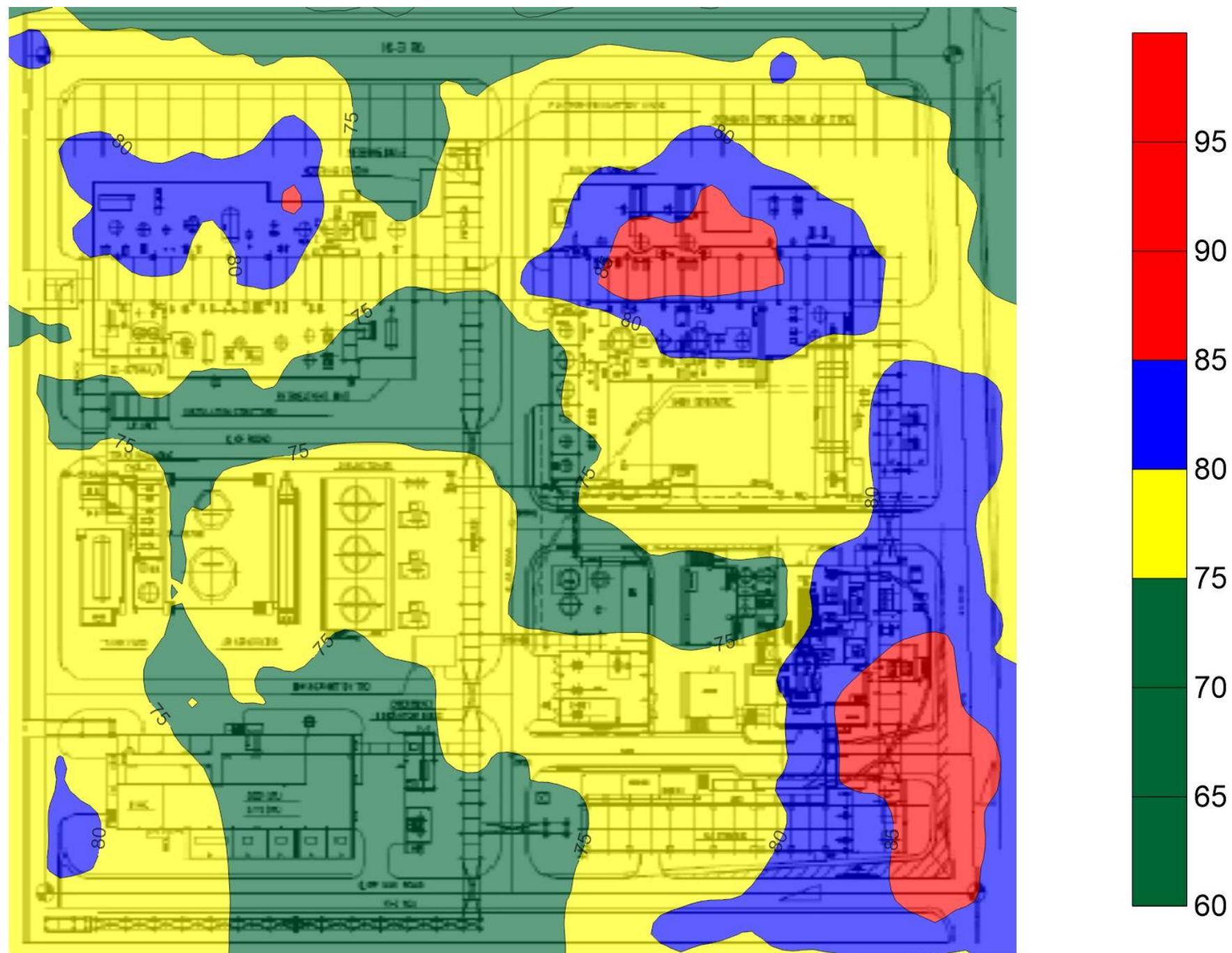
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2143720-1

Measurement Date : April 22, 2021

Thai Polyethylene Co., Ltd.

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company



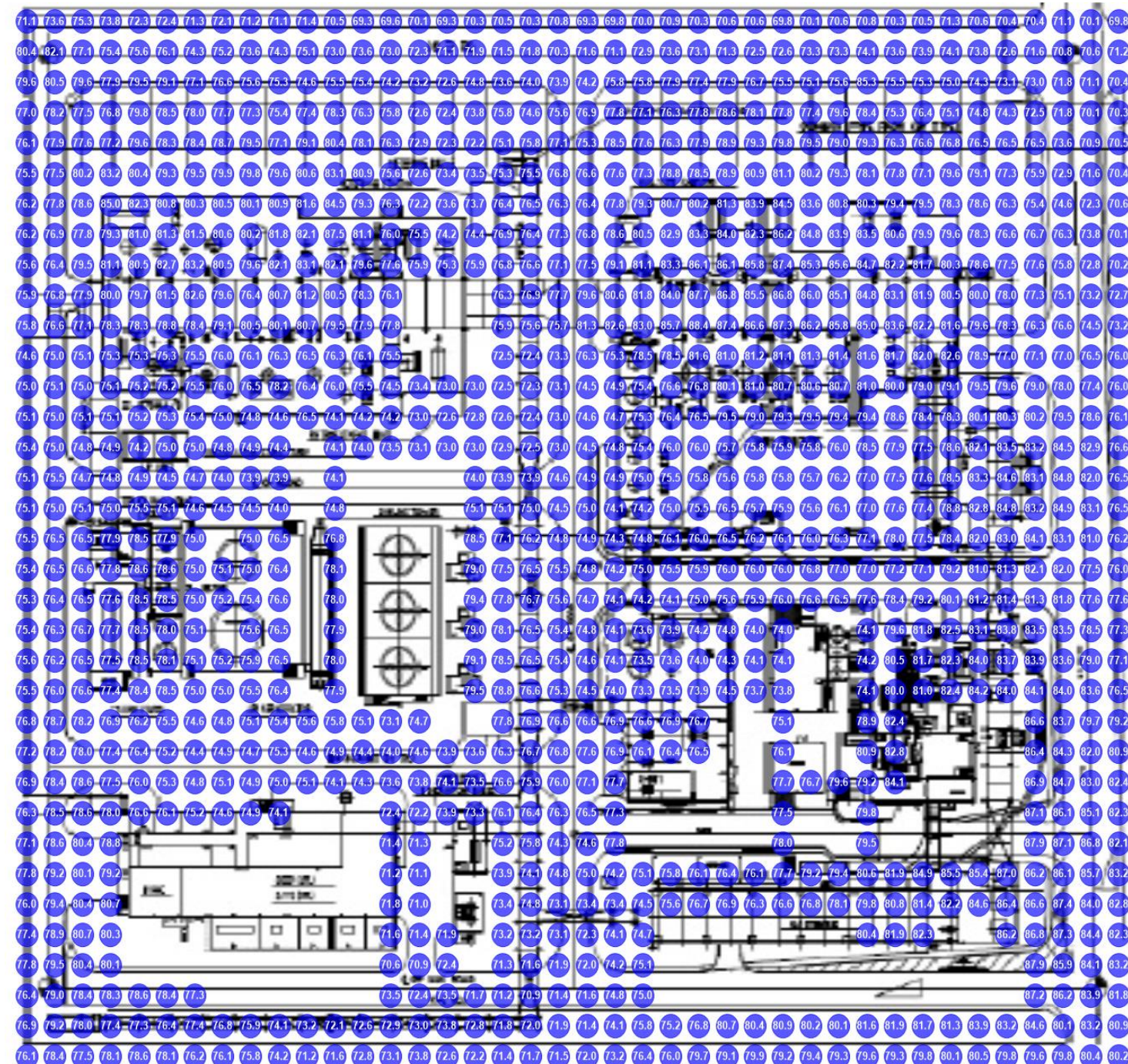
Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2143720-1

Measurement Date : April 22, 2021

Thai Polyethylene Co., Ltd.

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE+66 0 2760 3000 | FAX+66 0 2760 3197

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences


www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-33

การตรวจสอบและบำรุงอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และ

Test & Calibration Gas Detector



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY :THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

CAL DATE :05/05/2022.....Next Cal :05/09/2022.....

PLANT :HD2

ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING

Standard gas :Hexane49.9 % LELCylinder No. :D711786Expire Date8-Jul-24

GAS DETECTOR TEST QUANTITY :39..... POINT

Standard gas :Cylinder No. :Expire Date

TYPE : IR20..... POINTTYPE: CATALYTIC19..... POINT

Standard gas :-Cylinder No. :-Expire Date-

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller							As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Range		Cal factor target gas		Transmitter		Controller			%LEL				%LEL									
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test		Pass	Fail	
AT-3-01	Pit D-3702	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR OELD	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685657
AT-3-02	Pit D-3781	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685806
AT-3-03	Pit D-3753	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR OELD	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310685659
AT-3-04	Line Vent E-3301	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685808
AT-3-05	Catalyst House	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685661
AT-3-06	D-3711	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685603
AT-3-07	PM-3717	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685774
AT-3-08	Pit Low Polymer	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685776
AT-3-09	In CCR Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685605
AT-3-10	In Sub Station Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Cosmos	KD-12B Cat	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685778
AT-3-11	Z-3425	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685607
AT-3-12	D-3703A/B	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685780
AT-3-13	Cooling W-3951B	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685609
AT-3-14	TK-3702 - TK-3703	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685782
AT-3-15	PM-3708A/B	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685611
AT-3-16	D-3111 - D-3113	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685784
AT-3-17	PM-3105C	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685786
AT-3-18	PM-3204	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685493
AT-3-19	C-3302	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685788
AT-3-20	C-3221 - C-3201	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685613
AT-3-21	PM-3224	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685790
AT-3-22	PM-3225	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685671
AT-3-23	Centrifuge	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcon	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685818
AT-3-24	PM-3302A	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685673
AT-3-25	Z-3412	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685675
AT-3-26	D-3752	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685820
AT-3-27	PM-3711B	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR OELD	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685677
AT-3-28	C-3881	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685822
AT-3-29	D-3811	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685679
AT-3-30	In AHU Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310685824
AT-3-31	In GC Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685681
AT-3-32	In GC Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685826
AT-3-33	D-3401	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	5	OK	-	10310685683
AT-3-34	D-3234	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685685
AT-3-35	In Chiller Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685828
AT-3-36	Under AHU Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310685687
AT-3-37	In AHU Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Cat	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685830
AT-3-38	Metering 300	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Drager	IR344	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685689
AT-3-39	Metering 300	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	IR-Max	PLC Siemens	-	0	0	48	-2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310685832

Remark

Result Acceptance

TESTED BY

APPROVED BY

(.....05/05/2022.....)

(.....05/05/2022.....)

ภาคผนวก ข-34

นโยบายสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล
เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน ประจำปี 2565



ภาคผนวก ข-35

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 30/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยพิจารณาเห็นเป็นการสมควรจึงให้ยกเลิกคำสั่งที่ 30/2563 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบันได้สิ้นสุดวาระลงในวันที่ 2 มิถุนายน 2565 และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ จำนวน 11 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

ผู้จัดการ Compound & Functional Material Production	เป็นประธานคณะกรรมการ
ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนก Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานผลิต PP#3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- 1.) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 3.) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน ของ สถานประกอบกิจการ

ภาคผนวก ข-36

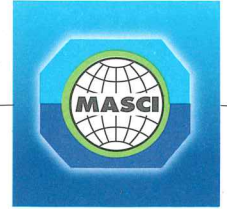
เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
และระบบการจัดการความปลอดภัย ในกระบวนการผลิต
(Process Safety Management: PSM)

ใบรับรองเลขที่ EMS04031/173

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

สถานประกอบการ 1 : 10 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 2 : 271 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนสุขุมวิท
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 3 : 88/4-5 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

สถานประกอบการ 1 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นปานกลาง
โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นต่ำ โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
โพลีเอททีลีนปรุแงแต่ง และโพลีโพรไพลีนเรซิน

สถานประกอบการ 2 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง และโพลีเอททีลีนปรุแงแต่ง

สถานประกอบการ 3 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง โพลีเอททีลีนแวกซ์ และโพลีโพรไพลีนเรซิน

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 27 ตุลาคม 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 26 ตุลาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2547

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สสอ.

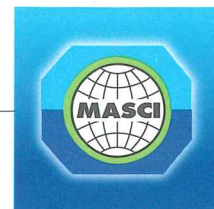


Certificate Number EMS04031/173

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

Thai Polyethylene Company Limited

Address of premises :

- Premises 1 : 10 Map Ta Phut Industrial Estate, I-1 Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 2 : 271 Map Ta Phut Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 3 : 88/4-5 RIL Industrial Estate, Rayong Highway No.3191 Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Premises 1 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), medium density polyethylene resin (MDPE),
low density polyethylene resin (LDPE), linear low density polyethylene resin (LLDPE),
polyethylene compound and polypropylene resin (PP)

Premises 2 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE) and polyethylene compound

Premises 3 :

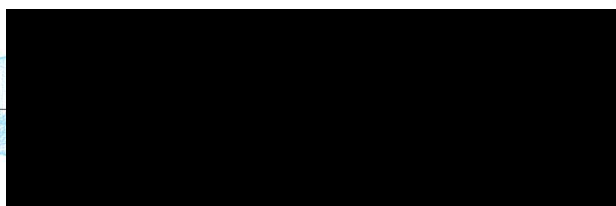
Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), polyethylene wax and polypropylene resin (PP)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 27th October 2020

Valid Until 26th October 2023

First Issued Date 9th December 2004



President

Management System Certification Institute (Thailand)

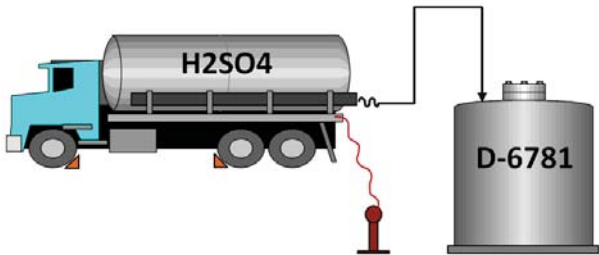


MASCI



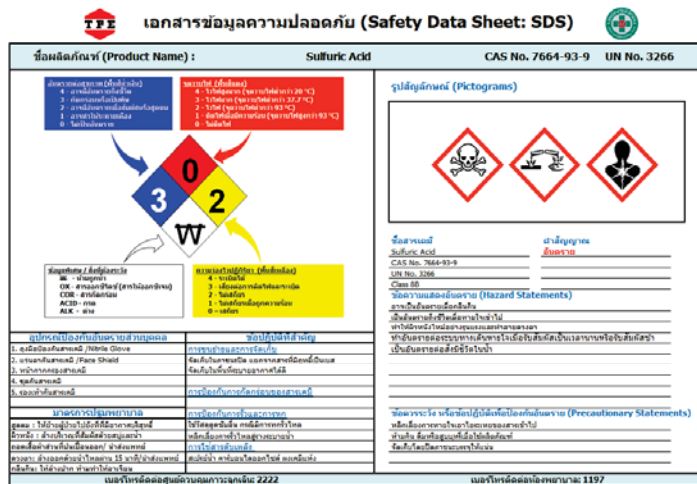
NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

เอกสารบังคับใช้ / Related Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ภากรบ PLANT HDPE#3	Page	1 / 7



ผู้รับผิดชอบ	ความรับผิดชอบ
--------------	---------------

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ทางการ PLANT HDPE#3	Page	3 / 7



อันตรายจากการทำงาน	มาตรการควบคุม
- เกิดไฟฟ้าลัดทำให้เกิดประกายไฟ เพลิงไหม้ในช่วงขณะ LOAD	- ติดสายกราวด์ระหว่างจุดติดตั้งกับตัวรถกับจุดกับกราวด์ของ Plant - ต้องมีผู้ดับเพลิงชี้ผ่านการตรวจจากภาพพร้อมใช้งานประจำที่ ติด H_2SO_4
-สัมผัสสารเคมี H_2SO_4	-สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบ และใส่ถุงมือกันสารเคมี
- สาย LOAD หลุดจากหัวข้อสับไดโตน ทาง กาย	- ใส่เข็มขัดรัดสายที่ปลายสาย LOAD ทั้ง 2 ด้าน กันสายหลุดสับได้เมื่อปฏิบัติงาน
- รถเคลื่อนไปไหลออกจากที่จอด	- จอดดับตัวเครื่อง, ตั้งเบรคมือ, ใช้เชือกหนาสันหลังทั้ง 2 ด้าน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)		Status
Organization	TPE-HDPE#2&3		Issued Date
Document Number	H2-O-5701/17 : 001		Document Type
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3		Page
			2 / 7

FOREMAN	- ตรวจสอบความถูกต้องและความปลอดภัยในการทำงาน
BOARD MAN HDPE#3	- คำนวณปริมาณ H_2SO_4 ที่จะดึง LOAD เข้า STOARGE DRUM D-6781 ตามแผนการรับ (H2-F-5001)
พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	- ออก WORK PERMIT - ตรวจสอบสภาพรถยกขนาร LOAD (คืบสายกวาดรต์) - ตรวจสอบสภาพน้ำมันและ ROOT LINE ในการ LOADING - ตรวจสอบ COA และ CHECK ขุดท่ภูมิกรต H_2SO_4 ต้องไม่เกิน 50 °c - กรอกรัข้อมูลการรับ ในเอกสาร SULFURIC ACID RECEIVING RECORD (H2-F-5709)
ผู้ช่วย LOADING	- รับผิดชอบ LOAD - MONITOR น้ำมันช่วง LOAD จาการเข้า STOARGE DRUM D-6781 - นำรถออกจากจุด LOAD เพื่อให้รถนำถังหนักที่เครื่องจิ้ง
พนักงานขับรถ	- ใช้หมอบหนุ้มล้อ - ค่อยสาย LOAD จาการรถ เข้า LINE LOAD ของ STOARGE DRUM D-6781 - START PUMP จาการรถ หลังจากพนักงานตรวจสอบ ROOT LINE

อันตรายจากสารเคมี	มาตรการควบคุม
H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID)	<ul style="list-style-type: none"> - สวมชุดอุปกรณ์ป้องกันร่างกายเช่นชุดป้องกันสารเคมี - ถุงมือกันสารเคมี - FACE SHIELD - ที่กรองจมูก

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) ทางการ PLANT HDPE#3	Page	3 / 7





พารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	ค่าควบคุม	ขีดจำกัดการดำเนินการ
LEVEL D-6781	20 - 90%	LEVEL สูงสุดไม่เกิน 90%
อุณหภูมิ D-6781	20 – 50 °c	อุณหภูมิสูงสุดไม่เกิน 50 °c

ประเภทของการเบี่ยงเบน	ผลสืบเนื่อง	วิธีการแก้ไข	ขั้นตอนในการแก้ไข
LEVEL D-6781 ไม่ได้ตามค่า ควบคุม < 20 % ตาม RAW MATERIALS STOCK DATA	มีโอกาสดำให้ PUMP LOSS จนไม่สามารถ ควบคุม pH ได้	MONITOR LEVEL D-6781 ใน CHECK LIST ทุกวัน	ปรับแผนการรับ H ₂ SO ₄ ให้ เหมาะสม
LEVEL D-6781 ไม่ได้ตามค่า ควบคุม > 90 % ตาม RAW MATERIALS STOCK DATA	ปริมาณการกักเก็บ สูงสุดของวัตถุดิบทราย	ช่วงที่ LOAD H ₂ SO ₄ เข้า D-6781 LEVEL ต้องไม่เกิน 90 %	ปรับแผนการรับ H ₂ SO ₄ ให้ เหมาะสม
อุณหภูมิ D-6781 เกิน 50 °c	H ₂ SO ₄ เกิดคงผลทำให้ D- 6781 แยกชั้นยาได	CHECK อุณหภูมิทุก H ₂ SO ₄ ก่อน LOAD ต้องไม่เกิน 50 °c	ต้องไม่รับ H ₂ SO ₄ ที่อุณหภูมิเกิน 50 °c เข้า D- 6781


Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
1.	กรอกใบขออนุญาตนำรถเข้ามาในเขตบริเวณการผลิตแจ้ง F/M ทราบ	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	SE-F-0006
2.	ตรวจสอบใบสั่งนำหนัก, ชื่อ / ที่อยู่บริษัท และ BATCH NO. ใน INVOICE ให้ถูกต้อง	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	5 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
3.	ตรวจสอบ COA ก่อนทำการรับ และ CHECK ขุนหนุมิกรต H ₂ SO ₄ ต้องไม่เกิน 50 °c	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
4.	นำรถเข็นมาจอดที่จุด LOAD H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID)	ผู้ช่วย LOADING	-
5.	จอดรถดับเครื่อง, ตั้งเบรคมือ, ใช้หมอนหนุนล้อทั้ง 2 ด้าน	พนักงานขับ รถ	-
6.	สืบสายกราวด์ระหว่างจุดสืบกราวด์ที่ตัวรถกับจุดสืบกราวด์ของ PLANT (วัดความต้านทานของระบบสายกราวด์ระหว่างตัวรถกับกราวด์ของ PLANT โดยมาตรฐานค่าความต้านทานจะต้องไม่เกิน 5 โอห์ม) 	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
7.	7.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบ และใส่ถุงมือกันสารเคมี 7.2 ค่อยๆ LOAD H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID) เข้ากับ LINE รับ H ₂ SO ₄ (SULFURIC ACID) 	พนักงานขับ รถ	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	6 / 7

Step	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	Related Document
8.	8.1 LINE UP เข้า D-6781 8.2 CHECK ขุนหนุมิกรต H_2SO_4 ต้องไม่เกิน 50 °c 8.3 แจ้ง LEVEL ก่อน LOAD ให้ B/M HD3 คำนวณ LEVEL สุดท้ายที่จะ STOP PUMP และจุด LEVEL ก่อน LOAD บันทึกค่าลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
9.	ต่อสายไฟสำหรับ PUMP LOAD H_2SO_4 (SULFURIC ACID) และทำการ START PUMP	พนักงานขับ รถ	-
10.	MONITOR หน่วยงานช่วง LOAD จากรถเข้า STOARGE DRUM D-6781	ผู้ช่วย LOADING	-
11.	11.1 STOP PUMP LOAD H_2SO_4 (SULFURIC ACID) เมื่อ LEVEL ได้ตามที่ B/M HD3 แจ้งไว้ก่อนหน้าหรือ LEVEL STOARGE DRUM D-6781 = 90% 11.2 ถอดสาย LINE LOAD โดยก่อนถอดให้ปิด VALVE ที่ สาย LOAD และใช้ถังพลาสติกรองรับ H_2SO_4 (SULFURIC ACID) ที่ค้างสาย 	พนักงานขับ รถ	-
12.	จุด LEVEL หลังรับ H_2SO_4 (SULFURIC ACID) ที่ D-6781 ลงเอกสาร H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-
13.	ลงชื่อในใบ INVOICE ของผู้รับสินค้าหลังจากรับเสร็จให้ส่งใบขนถ่ายน้ำหมักและใบสำเนาของ H2-F-5709	พนักงานผลิต HDPE#3 SECTION 5700	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-HDPE#2&3	Issued Date	09/07/2019
Document Number	H2-O-5701/17 : 001	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	การ LOAD H2SO4 (SULFURIC ACID) จากรถ PLANT HDPE#3	Page	7 / 7

REMARK ในขณะ LOADING ให้ MONITOR ว่าจุดต่อต่างๆ มีการรั่วไหลหรือไม่ถ้ามีการรั่วไหลให้ STOP PUMP และทำการแก้ไขทันที

- 10) เอกสารที่เกี่ยวข้อง :
- HDPE#3 SULFURIC ACID RECEIVED RECORD (H2-F-5709)
 - ใบขออนุญาตนำรถเข้ามาในเขตกระบวนการ (SE-F-0006)

11) การจัดการและปรับปรุงแก้ไข (MENGEEMENT OF CHANGE; MOC) :

หมายเลข MOC	วันที่อนุมัติ	ชื่อที่มีการเปลี่ยนแปลง
-	-	-

Printed by : Sutitrat Sawangrote on 18/01/2564 10:15

ภาคผนวก ข-37

Internal Audit Result Record

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-38

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน แผนอพยพ และแผนการติดต่อ
ประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอก

SCG CONFIDENTIAL
เอกสารลับ / Release Document

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 46

សារប័ណ្ណ

- รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วิฤตประสงค
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. ทำ้าักความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์การควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของต่าหน่วยงานต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในการฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากวงัฉึในการฉุกเฉินทางวงัฉึ
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/กากพิษรั่วภายนอก
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/กากพิษรั่วจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและแผนพรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรณรงค์สารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายในบริษัท
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการข่าวระงับผิด และกาการกัฉัณการรวม
16. แผนรองรับกรณีไฟไหม้
17. แผนรองรับน้ำท่วม
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัดอุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยหาหนทางป้องกันหายนะทางเทคโนโลยี
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้ทันเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้ทันต่อจนสามารถตัดสินใจ
5. จัดอุปกรณ์ต่าง ๆ ในกรณีฉุกเฉินทางเทคโนโลยีเป็นประชาธิปไตย
6. เป็นพื้นที่ที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้กับผู้ดูแลปกติโดยวิธี
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ ความพร้อมของระบบฉุกเฉิน และการปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

SCG CONFIDENTIAL
[Lang Thai] [English] / Release Document

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	3 / 46

2.5 ส่วนงานที่ปฏิบัติงานประจำที่ Site 3, 7 ของ TPE รับแผนและรายงานผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัยต่าง ๆ เช่น แผนการตรวจสอบ อุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ดับเพลิง ระบบนิรภัยพลิง เป็นต้น จาก MOC, ROC จากนั้นนำส่วนงานที่ปฏิบัติงานประจำที่ Site 3, 7 ของ TPE สื่อสารพบปะให้ทราบถึงข้อปรับปรุงที่ได้ทันที รวมทั้งติดตามความคืบหน้าและรายงานผลให้ผู้เกี่ยวข้องทราบต่อไป

3. คำจำกัดความภายในโรงงาน

1. **ทีม (Hazard)**
 สิ่งหรือสถานการณ์ที่เกิดก่อให้เกิดความน่าจะเป็น หรือมีความเสี่ยงสูงและมีความเสี่ยงซึ่งกันและกัน รวมถึงกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการกระทำของมนุษย์ และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ
2. **เหตุการณ์ผิดปกติ**
 เหตุการณ์ที่ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง พฤติกรรมที่ผิดปกติซึ่งสามารถสนับสนุนกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และหรือความสับสนหรือการขาดความรู้ความเข้าใจต่อ ขบวนการ ราชการ หรือสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้นของ กระบวนการ เหตุการณ์เหล่านี้ เชื่อมถึง ครบถ้วน และอาจมีความรุนแรง บ่อย หรือเหตุการณ์ที่ไม่อาจรู้ชัดเจนเช่นแสดงผลกระทบกับตัวมัน หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น
3. **ภาวะฉุกเฉิน**
 หมายถึง เหตุการณ์ที่มีอันตรายหรือสถานการณ์ที่มีความรุนแรงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมได้โดยอยู่ในภาวะปกติในเวลานั้นจำกัด เช่น เหมืองระเบิด โรงผลิต สารเคมีไหล เป็นต้น
4. **ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Command Post)** หมายถึง สถานที่ที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์มีอำนาจในการบัญชาการเหตุการณ์ จัดตั้งขึ้น ณ พื้นที่ที่เกิดเหตุ
5. **ศูนย์ประสานข้อมูลร่วม (Join Information Center: JIC)** หมายถึง สถานที่ที่จัดตั้งขึ้นเพื่อทำหน้าที่ประสานข้อมูลข่าวสารทางราชการและที่เกี่ยวข้องกับทางด้านกิจกรรมการจัดการเหตุการณ์ ศูนย์ประสานข้อมูลร่วม เป็นจุดกลางของการติดต่อสื่อสารรับส่งข้อมูลประเภท
6. **จุดระงับหรือทัก (Staging Area)** หมายถึง สถานที่ที่จัดตั้งขึ้นเพื่อเป็นพื้นที่ของทรัพยากรที่ "พร้อมปฏิบัติงาน" เพื่อรอรับมอบหมายการให้กองปฏิบัติงาน
7. **ฐานปฏิบัติการ (Base)** หมายถึง สถานที่ที่สามารถปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก ใต้ที่ ส่วนอำนวยความสะดวก ส่วนสนับสนุน และเจ้าหน้าที่บังคับบัญชาที่ปฏิบัติงานไว้ ณ ที่เกิดเหตุ
8. **แคมป์ (Camp)** หมายถึง พื้นที่สำหรับใช้ในการสนับสนุนสิ่งอำนวยความสะดวก สถานพยาบาลแก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน อยู่ในความรับผิดชอบของส่วนสนับสนุน ใช้สำหรับใช้ในการรองรับผู้ปฏิบัติงานและเจ้าหน้าที่ทรัพยากรอื่น ๆ ด้วย
9. **ฐานเฮลิคอปเตอร์ (Helibase)** หมายถึง สถานที่ที่ควบคุมการปฏิบัติการของอากาศยาน เป็นฐานจอดเฮลิคอปเตอร์ของอากาศยานซึ่งอยู่บนน้ำขึ้นเพื่อหลบ พายุ ฐานจอดเฮลิคอปเตอร์ที่ไม่มีการปฏิบัติการทางอากาศ
10. **ฐานจอดเฮลิคอปเตอร์ (Helipost)** หมายถึง สถานที่จอดเพื่อปฏิบัติงานของอากาศยานในลักษณะชั่วคราว เป็นจุดรับ-ส่งทรัพยากร
11. **ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center)** หมายถึง ศูนย์ปฏิบัติการเชิงนโยบายในการประสานความร่วมมือการปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมปฏิบัติการต่าง ๆ ที่เกิดบนเรือสถานการณ์
12. **การบัญชาการเดี่ยว (Single Command)** เป็นโครงสร้างในการบัญชาการในฐานที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์จะรับผิดชอบในการจัดการเหตุการณ์ทั้งหมดโดยที่

SCG CONFIDENTIAL
เอกสารอ้างอิง / Release Document

Standard	TIS/OSHAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30062564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	2 / 4

2. ขอบเขตความรู้เบื้องต้น

1. แผนฉุกเฉินนี้เป็นแผนฉุกเฉินที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สำหรับหน่วยงานภายใน SITE 1 ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยองและคลังสินค้า Site 10 ประกอบด้วยบริษัท ดังต่อไปนี้
- 1.1 บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด
 - 1.2 บริษัท เอสซีจี โพลีโอเลฟินส์ จำกัด
 - 1.3 บริษัท ในกลุ่มเอสซีจีเคมีคอลอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานใน SITE 1
- หมายเหตุ:** กรณีหน่วยงานของ TPE ที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ SITE 3 และ 7 ได้ตั้งแผนฉุกเฉินและ Facility ของ Site นั้นๆ แต่ใช้ D-IC OPSK และ SOFR ของ TPE มาในการพิจารณาตอบโต้เหตุการณ์ของ D-IC ประเภท Site 5 ดังกล่าว
2. แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องอันได้แก่ บุคคลที่เป็นพนักงานบริษัท สถานที่กล่าวในข้อ 1 และบุคคลที่ไม่ได้เป็นพนักงานบริษัท ดังกล่าวด้วย เช่น ผู้รับเหมา, แยกแยะอเนก เป็นต้น
- 2.1 แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึง
 - 2.1.1 ไฟฟ้าไหม้
 - 2.1.2 สารเคมีรั่วไหล
 - 2.1.3 รังสีรั่วไหล
 - 2.1.4 การรั่วไหลของสารเคมีที่ขจัดกับก๊าซไอ
 - 2.1.5 การตกหล่นของวัตถุไวไฟของสารเคมีที่ขนถ่ายระหว่างมาบตาพุดกับ
 - 2.1.6 แผนฉุกเฉินและแนวทางการปฏิบัติงานฉุกเฉินของภาค
 - 2.1.7 แผนฉุกเฉินส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายใน
 - 2.1.8 Crisis Communication Plan
 - 2.1.9 Disaster ภัยทางธรรมชาติ กรณีน้ำท่วม เติมน้ำ วัชกร แผ่นดินไหว
 - 2.1.10 แผนรองรับไฟฟ้าดับ
 - 2.1.11 แผนการจ้างระงับเหตุ และการก่อวินาศกรรม
 - 2.1.12 แผนหลังเกิดเหตุแผนปฏิบัติ และพื้นที่
3. วัตถุประสงค์ของกฎระเบียบและการฝึกซ้อมแผนรวมทั้งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

กำหนดให้หน่วยงานที่ปฏิบัติงานประจำที่ Site 3, 7 ของ TPE ดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ซึ่ง MOC, ROC จะเป็นผู้กำหนดผลฉุกเฉินหลักภายใน Site พร้อมทั้งประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องให้มีกรฝึกซ้อมตามแผนงานประจำที่และจัดการทดสอบหา SE-P-0004, SE-O-0004

23. จำต้องมีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ฉนวนพหุ ระเบียบพิธีการพหุจะกำหนดขั้นตอนและดำเนินการตาม
มีการตรวจสอบตามแผนและความถี่ที่ TPE กำหนดไว้รวมทั้งส่งรายงานผลการตรวจสอบให้กับหน่วยงานที่ปฏิบัติงานประจำที่ Sae7 ของ TPE
รับทราบ รวมถึงมีระบบการแจ้งเตือนความเสี่ยงความปลอดภัยและชีวอนามัยเมื่อมีการร้องขอจากทาง TPE
24. ประสิทธิภาพในการควบคุมความปลอดภัยและชีวอนามัยของ MOC, ROC เพื่อชี้แจงเหตุผลฉุกเฉินและหน่วยงานที่ปฏิบัติงานประจำที่ Sae3, 7
ของ TPE ต้องชี้แจงรายละเอียดของเหตุการณ์และมาตรการที่จัดทำไว้

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	9 / 46

ระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับที่หนึ่ง ระดับที่สาม ระดับที่สอง แบ่งเป็น 2 ระดับ ดังนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

ภัยที่มีสถานการณ์ฉุกเฉินที่สามารถของโรงงานที่ศึกษา หรือผู้ประกอบการต้นเหตุไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานนอก เช่น กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งนั้น (กอ.ปอ.อบต. เทศบาล) กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ (กอ.ปอ.อำเภอ) หรือโรงงานข้างเคียงและสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุ รวมทั้งขอความช่วยเหลือจากผู้ให้บริการภายนอกได้ จึงมีผู้บัญชาการโดยนายแพทย์นายแพทย์มาบรรเทา

ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

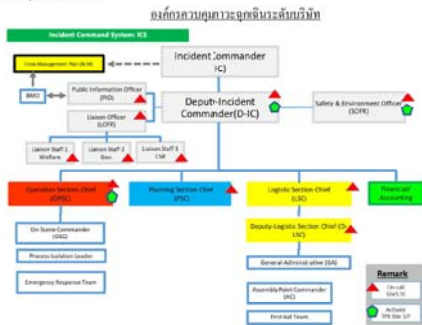
กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งนั้นที่ และอำเภอ ไม่สามารถระงับภัยและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง รวมทั้งหน่วยงานภายนอกอื่น ๆ ฯลฯ จึงมีผู้บัญชาการโดยผู้ว่าราชการจังหวัดหรือ

5. องค์การความมั่นคงภาวะฉุกเฉิน (Emergency Organization)

ในการฉุกเฉินจำเป็นต้องจัดตั้งทีมงานเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยกำหนดคนคนต่าง ๆ และหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน จะประกอบด้วย

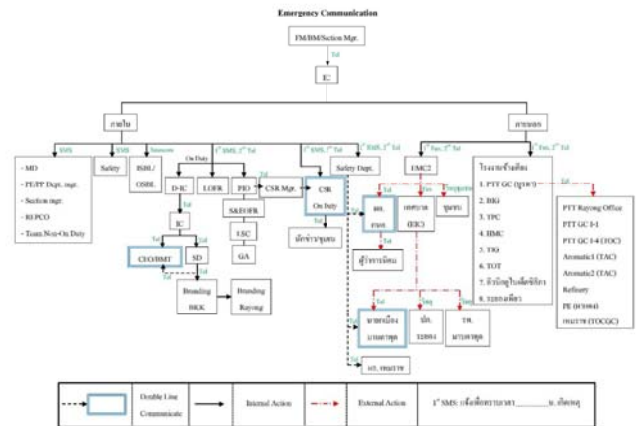
- ภาวะฉุกเฉินทั้งในและนอกเวลาทำการ
- บุคคลสำรองในตำแหน่งต่าง ๆ ในกรณีที่ไม่สามารถเรียกบุคคลหลักได้
- การเรียกพนักงานมาช่วยกันดับโดยเฉพาะจ้างนอกเวลาทำการ

องค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามระดับของภาวะฉุกเฉิน และให้สอดคล้องกับองค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินของจังหวัด เมื่อมีการจัดตั้งองค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินจะเป็นดังนี้



Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	10 / 46

Organization & Communication



6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ IC: Incident Commander

ผู้รับผิดชอบ: 1. ควบคุมการปฏิบัติการ

2. รับผิดชอบการสื่อสาร

3. รับผิดชอบการสื่อสาร

ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่รับผิดชอบในการสั่งการและควบคุมการปฏิบัติการของภาวะฉุกเฉินเพื่อลดผลกระทบจากอุบัติเหตุและจัดการกับความเสียหายที่เกิดขึ้น การดำเนินการประชุมในระหว่างเวลาให้เหมาะสม ทำการอนุมัติ การดำเนินการฉุกเฉิน รวมถึงการอพยพ แล่งเจ้าหน้าที่และประชาชนในนามบริษัทหรือหน่วยงานให้ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหรือผู้บาดเจ็บ หรือทำให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินที่ได้รับจากชุมชนหรือจากภายนอกให้กับ BMO/ Liaison Officer และให้ข้อมูลรายละเอียดกับ Crisis Team ในระดับ BU level

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	11 / 46

2. รองผู้บัญชาการเหตุการณ์ D-IC: Deputy Incident Commander

ผู้รับผิดชอบ: 1. ผู้จัดการส่วนผลิต

2. หรือ ผู้จัดการแผนผลิต

- เกิดเหตุจากโรงงานปกติ (07.30 - 16.30 น.) คือ ผู้จัดการส่วนผลิตและผู้ดูแลผู้ดูแล CN - FM/TV ภายนอกโรงงาน

- เกิดเหตุนอกเวลาทำงานหรือวันหยุด คือ ผู้ที่ดูแล ON - DUTY ที่นั่นที่แทน

หน้าที่ความรับผิดชอบ: วางแผนและสนับสนุนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ให้มีประสิทธิภาพ ให้คำแนะนำในการอนุมัติ การดำเนินการฉุกเฉินรวมถึงการอพยพและรายงานสถานการณ์แก่ Incident Commander หรือทั้งให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินที่ได้รับจากชุมชนหรือจากภายนอกให้กับ BMO/ Liaison Officer และให้ข้อมูลรายละเอียดกับ Crisis Team ในระดับ BU level

3. เจ้าหน้าที่ประสานงาน LOFR: Liaison Officer

ผู้รับผิดชอบ: 1. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: รับแจ้งเหตุจาก EC ที่หน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น ราชการ ชุมชน ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ ตลอดจนพยายาม รวมถึงประสานงาน รายงานความคืบหน้ากับ PIO เกี่ยวกับเหตุการณ์ และช่วยประสานงานที่ IC กำหนด

4. ทีมประสานงาน LOFR-Staff: Liaison-Staff (Welfare/Governance/CSR)

ผู้รับผิดชอบ: 1. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ (ให้ไหม้, กระทบความปลอดภัย, น้ำมันรั่วไหลของเหลว, สัมปทานน้ำ, ขอใช้น้ำจากขุดเจาะน้ำมัน, กรมควบคุมมลพิษ) ประสานงานการดูแล ข้อมูลของผู้ปฏิบัติงานความปลอดภัยและรายงานไปยัง D-IC ตรวจสอบการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปตามนโยบายบริษัท ติดตามข้อมูลเกี่ยวกับพื้นที่ที่ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งอาจได้รับผลกระทบและตรวจสอบกับหน่วยงานโรงงานว่าผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียงหรือไม่ แจ้งผล

5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม SOFR: Safety Officer

ผู้รับผิดชอบ: 1. วิศวกรความปลอดภัย

2. วิศวกรสิ่งแวดล้อม

หน้าที่ความรับผิดชอบ: ประเมินอันตรายและผลกระทบที่จะเกิดขึ้นจากการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน มีอำนาจในการสั่งให้หยุดการปฏิบัติงาน หากพบอยู่ในบรรดาฯ IDLM เป็นผู้พิจารณาผู้ปฏิบัติงานป้องกันส่วนบุคคลและพิจารณาผู้ปฏิบัติงานที่สามารถออกจาก SCBA ได้หรือไม่ กำหนดผู้รับผิดชอบในการดูแลมาตรการการระงับการเกิดอุบัติเหตุการจราจรบนถนน ให้คำแนะนำด้านความปลอดภัย เชื้อเพลิงและสิ่งแวดล้อมและรายงานไปยัง D-IC ตรวจสอบการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปตามนโยบายบริษัท ติดตามข้อมูลเกี่ยวกับพื้นที่ที่ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมซึ่งอาจได้รับผลกระทบและตรวจสอบกับหน่วยงานโรงงานว่าผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียงหรือไม่ แจ้งผล

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	12 / 46

ให้ IC หรือ D-IC ทราบว่ามีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น เพื่อให้สามารถแก้ไขต่อไป ให้เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุหรือวัสดุ (SDS) รวมทั้งประสานงานด้านการรักษาความปลอดภัยและประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

6. เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ PIO: Public Information Officer

ผู้รับผิดชอบ: 1. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: เตรียมข้อมูล สนับสนุนข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์และแจ้งข้อมูลให้กับ BMO เพื่อจัดทำแถลงการณ์ ทำการประสานงานกับ Liaison Officer-1 และ 2 เพื่อดำเนินการด้านการแจ้งข้อมูลข่าวสาร ให้ได้แผนแผนและดำเนินการดูแลบุคคลที่ได้รับบาดเจ็บให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

7. เจ้าหน้าที่ส่วนแผนงาน PSC: Planning Section Chief

ผู้รับผิดชอบ: 1. วิศวกรผลิต

2. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: สรุปความคืบหน้าการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นระยะร่วมกับ OPSC เพื่อพิจารณาการเตรียมการในระดับต่อไป ทำการประสานงาน IC หรือ D-IC เพื่อกำหนดระยะเวลาในการประชุมตามความเหมาะสม รวมถึงวางแผนกับ Safety Officer รับผิดชอบการดำเนินการที่ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน รวมถึงแผนเผชิญเหตุ (Pre-Incident Plan) ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และผลการดำเนินการที่เปลี่ยนแปลงไป เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉิน วางแผนการจัดการผลกระทบของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ติดตามการเคลื่อนไหวของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง อนุมัติและวางแผนการฟื้นฟู หรือที่ประสานงานผลิตความคืบหน้าเกี่ยวกับอุปกรณ์และบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับ LSC และรายงานไปยัง D-IC

8. เจ้าหน้าที่ส่วนปฏิบัติการ OPSC: Operational Section Chief

ผู้รับผิดชอบ: 1. วิศวกรผลิต

หน้าที่ความรับผิดชอบ: ปฏิบัติตามแผนเผชิญเหตุ (Pre-Incident Plan) เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนการตัดสินใจในการตอบโต้เหตุการณ์ของ OSC ให้คำแนะนำ OSC เกี่ยวกับสภาพของกระบวนการผลิต, แผนการควบคุมการผลิต (P&ID) ทำการติดตามสถานการณ์ OSC และรายงานสถานการณ์แก่ D-IC และทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นระยะ สรุปความคืบหน้าการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินร่วมกับ PSC เพื่อพิจารณาการเตรียมการในระดับต่อไป รวมถึงติดตาม planning & logistic เพื่อจัดหาอุปกรณ์และบุคลากรเพื่อใช้ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและกำหนดจุดตั้งมทบ (Staging Area)

9. LSC: Logistic Section Chief

ผู้รับผิดชอบ: 1. ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง

2. ผู้จัดการแผนซ่อมบำรุง

3. ผู้จัดการส่วน Logistic

4. ผู้จัดการแผน Logistic

5. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

- เกิดเหตุจากโรงงานปกติ (07.30 - 16.30 น.) คือ ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุงภายนอกโรงงาน

- เกิดเหตุนอกเวลาทำงานหรือวันหยุด คือ ผู้ที่ปฏิบัติงานส่วนซ่อมบำรุงแบบมาจาก พช. ซ่อมบำรุงที่นั่นที่แทน

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	13 / 46

หน้าที่ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่ในการติดตามการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นระยะร่วมกับ OPSC เพื่อพิจารณาการเตรียมการในระบดต่อไป
ทำการจัดหาอุปกรณ์ ติดตั้งและรายงานความคืบหน้าในการจัดหาตามที่ SC รวมแผนและเรื่องขอ รวมทั้งส่งมอบอุปกรณ์และบุคลากรไปคนสุดท้ายตามจุดที่
กำหนดการส่งมอบ (Staging Area) จัดเตรียม facility ต่าง ๆ เพื่อช่วยในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น รถดับเพลิง, รถพยาบาล, รถอพยพและสถานที่
, เครื่องใช้ในการตอบโต้เหตุ, สถานที่เตือนภัย, อุปกรณ์ต่าง ๆ และประสาน รายงานไปยัง D-IC

บทสรุป

สำหรับตำแหน่ง D-IC / LOFR / Liaison Staff / PIO / SOFR / OPSC / ISC / D-LSC / PSC จะจัดอยู่ในกลุ่มผู้ว่า On duty

การอยู่ ON – DUTY

ผู้ที่อยู่ ON – DUTY จะทำการรับผิดชอบผู้ว่าระดับแต่ละ 1 คน

การติดต่อสื่อสาร

การปกติ

- ตรวจสอบสภาพที่ ท่อที่เมื่อใดที่ท่ออยู่ในสภาพพร้อมใช้งานให้ตลอดเวลา

- โทรศัพท์ที่คอยรับแจ้งหรือควบคุมการฉุกเฉินภายใน 5 นาทีหลังจากได้รับการแจ้งข้อความ SMS

หมายเหตุ: จะมีการทดสอบระบบจากพนักงานประจำที่กองควบคุมการฉุกเฉินสัปดาห์ละ 2 ครั้ง (พฤหัสบดี, อังคาร) และหาผลตอบรับจากพนักงานประจำ

การอยู่

- หน่วยงานความปลอดภัย: ทำการการอยู่ด้วยจำนวน 3 เดือน และเมื่อเสร็จการอยู่ดูว่ามีการ, การการอยู่ด้วยคนจบและดูกลับไว้ที่

กองควบคุมการฉุกเฉิน และสามารถดูได้จาก Shared Point TPE

การฝึก

- สามารถให้คำแนะนำผู้ที่มีประสบการณ์ในการปฏิบัติงาน ให้คำแนะนำในการปฏิบัติงานและอนุมัติโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง

จะคือมีรายชื่อของ ผู้ที่มีคุณสมบัติสามารถดำเนินการตามหน้าที่ได้

10. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ OSC: On Scene Commander

ผู้รับผิดชอบ: 1. Foreman

เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต

1.) มีความรู้ใน Process

2.) ทำการอบรม Technical / Advanced Fire Fighting / Fire Commander

หน้าที่ความรับผิดชอบ: เป็นผู้ควบคุม สั่งการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่จุดเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์เพื่อให้อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถใช้งานได้

จุดเกิดเหตุระดับดีไปหรือดีไป และนำ Operator ในการ Isolate ระบบหรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย หากเกิดกรณีความขัดข้องของ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	15 / 46

15. ผู้จัดการส่วนที่ดูแลกระบวนการผลิตเป็นหน่วยงานที่ไม่ได้เกิดเหตุ และที่ไม่ได้ประจำจุดต่าง ๆ ที่กำหนดไว้

หน้าที่ความรับผิดชอบ: ควบคุมการและควบคุมการ

1. หน่วยงาน ตัวที่ D-IC ที่ไม่ได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center

2. เป็นผู้ร่วมกับ LOFR

16. บุคคลที่อยู่ในเขตกระบวนการผลิตเป็นหน่วยงานผลิตที่ไม่ได้เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ: ควบคุมการ

ผู้จัดการแผนก / วิศวกร

1. ดูแลโรงงานที่รับผิดชอบ และดำเนินการเพื่อให้โรงงานอยู่ในภาวะ Safe Operation และควบคุมในภาวะปลอดภัย

2. รายงาน Plant Status ให้ ศส. หากเป็นระยะ

3. จัดเตรียมทีมสนับสนุนและหัวหน้าทีมรายงานตัวต่อ LOFR ที่ Emergency Center หากมี Stand by จนกระทั่งได้รับการร้องขอของกองกลาง

4. กรณีอยู่ในโรงงานได้ดำเนินการที่หน่วยงานสนับสนุนเพื่อให้อยู่ในภาวะปลอดภัย และโรงงานอยู่ในภาวะ Safe Operation Stand by จนกระทั่งได้รับการร้องขอจึงเดินทางเข้ามาโดยอพยพของโรงงาน

ขั้นตอน

1. Select วิศวกรไปช่วย 1 และ Operator วิศวกรที่สั่งจากหัวหน้างาน

2. ให้มีการทำ Head Count ให้รวมถึงผู้รายงาน หัวหน้าและรายงานของที่ขาดหรือเกิน พร้อมระบุรายชื่อ Operator

3. ตามจุดดับเพลิง Stand By เพื่อเป็นทีมสนับสนุน

17. บุคคลที่ทำงานในกระบวนการผลิตไม่ได้สังเกตหน่วยงานผลิต ได้แก่ บุคคลนอกหน่วยงานผลิตที่เข้ามาทำงานใน Process ได้แก่ พนักงานหน่วยงานอื่น ๆ เช่น ซ่อมบำรุง, ผู้บริหาร

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. หน่วยงานที่รับผิดชอบ Work Permit ทั้งหน่วยงานผลิตและหน่วยงานอื่น

2. ไปดูจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด ทำ Head Count (ISBL ให้รวมพลใน CCRของแต่ละ PLANT, OSBL รวมพลบริเวณสวนสุขภาพ)

3. ทำการอพยพหากพื้นที่กรณีได้รับแจ้งจาก AC และกรณีฉุกเฉิน

4. หากจากจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถขอ Work Permit เพื่อเข้ามาทำงานได้ใหม่

18. บุคคลที่ทำงานใน คิวด้านหน้าและด้านหลังของประตู (Floor Leader)

ผู้ว่าระดับดีไปหรือดีไป และนำ Operator ในการ Isolate ระบบหรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย หากเกิดกรณีความขัดข้องของ

จุดเกิดเหตุระดับดีไปหรือดีไป และนำ Operator ในการ Isolate ระบบหรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย หากเกิดกรณีความขัดข้องของ

1. เป็นพนักงานบริษัทที่ปฏิบัติงานที่ประจำที่สำนักงานตลอดเวลา

2. เคยได้รับการฝึกอบรมเรื่อง แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของบริษัท

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	14 / 46

หน่วยงานภายใน / ภายในให้สอดคล้อง OPSC ให้ข้อมูลที่เป็นต้นฉบับและกำหนดแผนร่วมกับ Fire Chief รวมทั้งสั่งการทีม Fire Fighting/ Rescue ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก (ถ้ามี) เพื่อควบคุมการฉุกเฉิน

11. พนักงานกัก, คัดแยกกระบวนการ Isolate Leader

ผู้รับผิดชอบ: 1. วิศวกร หัวหน้างานที่เกิดเหตุ

2. หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานที่เกิดเหตุ

เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต (07.30 – 16.30 น.) คือ วิศวกรหัวหน้างานที่เกิดเหตุ

เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต

จุดเกิดเหตุระดับดีไปหรือดีไป

1.) มีความรู้ใน Process

2.) ทำการอบรม Technical Fire Fighting

หน้าที่ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการสนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ตามที่ร้องขอ เช่น รถสำหรับอพยพพนักงาน อากาศและเครื่องมือสำหรับกู้ภัย จัดการการอพยพที่สำหรับโรงงานกระบวนการผลิต จัดอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบสื่อสาร

12. ทีมสนับสนุนทั่วไป GA: General Administration Officer

ผู้รับผิดชอบ: 1. หัวหน้าแผนกหน่วยงานบริหารทั่วไป

2. พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

- เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต (07.30 – 16.30 น.) คือ ผู้จัดการบริหารทั่วไป (GA) และผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผน

- เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต

หน้าที่ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการสนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ตามที่ร้องขอ เช่น รถสำหรับอพยพพนักงาน อากาศและเครื่องมือสำหรับกู้ภัย จัดการการอพยพที่สำหรับโรงงานกระบวนการผลิต จัดอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบสื่อสาร

13. F/A: Financial/ Accounting

ผู้รับผิดชอบ: 1. เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชี

2. ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: สนับสนุนงบประมาณ ค่าใช้จ่ายในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน โดยกำหนดขั้นตอนการเบิกจ่าย ค่าใช้จ่ายตามบัญชี

14. ผู้จัดการส่วนที่ดูแลกระบวนการผลิตเป็นหน่วยงานผลิตที่ไม่ได้เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ: ควบคุมการและควบคุมการ

1. เข้าประจำการที่ Plant ของตนเองทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินจาก Emergency Center

2. รายงาน Plant Status ให้ D-IC หากเป็นระยะ

3. ให้คำปรึกษาและวางแผนกรณีฉุกเฉินที่เกิดจากภายนอก หรือเหตุการณ์ส่งผลกระทบต่อ Plant ของตนเอง

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	16 / 46

3. ทำการอบรม Basic Fire Fighting

หน้าที่ความรับผิดชอบ

ในเวลาที่

1. ตรวจสอบบุคคลมาที่และแจ้งเจ้าหน้าที่รับผิดชอบให้ทราบไปยังจุดรวมพลอย่างปลอดภัย

2. ดูแลควบคุมให้มีการอพยพไปยังจุดรวมพลอย่างปลอดภัย

3. ช่วยในการทำ Head Count และรายงานต่อผู้ควบคุมดูแล

4. รายงานแล้วผู้ควบคุมดูแล

5. ให้คำแนะนำแก่ผู้ควบคุมดูแล

19. บุคคลอื่น ๆ

แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึง พนักงานที่ไม่ได้สังเกตหน่วยงานผลิต, ผู้บริหาร, นักศึกษาฝึกงาน, Licensees, เจ้าหน้าที่รัฐ, แพทย์, พนักงาน, ผู้มาติดต่อ หรือบุคคลอื่น ๆ ที่เข้ามาติดต่อหรือติดต่อพนักงานในโรงงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. จุดรวมพลทั้งหมด ไปรวมพลที่จุดรวมพล ดังนี้

1.1 ISBL ให้รวมพลใน CCR ของแต่ละ PLANT

1.2 OSBL ให้รวมพลที่สวนสุขภาพ

2. กรณีจับตามพยานอยู่ในพื้นที่หรือพื้นที่ใกล้เคียงส่วนงานอื่นให้แจ้งจุดรวมพลที่บริเวณสวนสุขภาพ

3. ทำ Head Count โดยผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก AC และวิศวกรที่สั่งต่อไป

4. หากจากจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถกลับไปยังงานเดิมได้

5. พนักงานมีหน้าที่ ดูแล ผู้มาติดต่อและพนักงาน และพนักงาน ไปดูจุดรวมพล พร้อมทำรายงานการทำ Head Count ของผู้มาติดต่อ

20. งานรักษาความปลอดภัยผู้รับผิดชอบ: วิศวกรความปลอดภัย OSBL

ประสานงานกับหน่วยงานที่ควบคุม การเข้า – ออกของบุคคล และควบคุมการจราจรที่ประตูต่าง ๆ และอำนวยความสะดวกการจราจร รวมทั้งการรักษาความปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ให้ประตู เปิด-ปิด ทุกประตู (เฉพาะประตู 1 ให้ปิดทันที ที่ได้รับสัญญาณฉุกเฉิน และรอรับคำสั่งจากศูนย์ควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center))

2. เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต / วิศวกร จากภายนอกให้จุดที่บริเวณที่เกาะเกาะข้างห้องเครื่อง และประสานงานกับ LOFR เพื่อรับพร้อมบันทึกข้อมูล รายงานไปยังจุดเกิดเหตุ

3. เกิดเหตุฉุกเฉิน: หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต หัวหน้างานผลิต

4. หากจากจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถกลับไปยังงานเดิมได้

5. พนักงานมีหน้าที่ ดูแล ผู้มาติดต่อและพนักงาน และพนักงาน ไปดูจุดรวมพล พร้อมทำรายงานการทำ Head Count ของผู้มาติดต่อ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	17 / 46

6. กรณีที่มีเจ้าหน้าที่ของรัฐ, นักข่าวและสื่อมวลชนเข้ามาให้รายงาน D-IC เพื่อติดต่อขอพบสัมภาษณ์ (Public Liaison) ไม่ได้รับ
7. เมื่อประกาศขอเลิกภาวะฉุกเฉินให้ทำงานตามปกติ

กรณีภาวะฉุกเฉิน

1. หัวหน้า
พนักงานรักษาความปลอดภัยจะมีหน้าที่ควบคุมพื้นที่ไม่ให้บุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป ในพื้นที่จุดเกิดเหตุ โดยจะต้องดำเนินการตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้ทราบในทันทีที่โรงงาน
2. จุดเกิดเหตุ
พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์จะดำเนินการพื้นที่ที่เกิดเหตุให้มีระบบรักษาความปลอดภัย จนจะมีผู้มีอำนาจในการสั่งการมาถึงจุดเกิดเหตุ
3. พื้นที่โรงงาน
ในการควบคุมพื้นที่ทำให้โดยการควบคุมประตูทางเข้า - ออก ทุกจุดที่ผ่านเข้าพื้นที่และติดป้าย "เกิดเหตุเพลิงไหม้" ไว้ประตู ใต้พื้นที่ที่ของพนักงานรักษาความปลอดภัย
4. พื้นที่โดยรอบโรงงาน
นอกพื้นที่ของโรงงาน ให้เจ้าหน้าที่ของทางราชการเป็นผู้รักษาความปลอดภัย ด้านเหตุเพลิงไหม้ในระดับ 2 แล้วจึงมีที่ที่จะขอความช่วยเหลือจากภายนอกไปอีก ต้องมีการปิดกั้นถนนทุกเส้นทาง

พื้นที่ Mutual Aid Receiving / Stand-BY Area

- ผู้รับผิดชอบ คือ LSC
- พื้นที่ Stand-BY Area บริเวณลานจอดรถรถกลาง ให้เป็นที่ที่รับความช่วยเหลือจากภายนอก เช่น รถดับเพลิง รถพยาบาล ชุดรับ-ส่งสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง
- จัดระเบียบและเปิดให้รถดับเพลิงที่เข้ามาช่วยเหลือ รายละเอียดของรถดับเพลิงประจำสถานีดับเพลิงจะได้รับการแจ้งเตือนไปยังบริษัท
- จัดเตรียมพนักงานและวัสดุสื่อสารไว้ให้กับทีมสนับสนุนจากภายนอก เพื่อยกยอเส้นทางและกระโดดลงกับทีมปฏิบัติการดับเพลิงของบริษัทในพื้นที่
- จัดเตรียมสื่อที่จำเป็นสำหรับรถดับเพลิงจากภายนอกที่มีป้ายชื่อต่อไม่เหมือนกับของบริษัทในพื้นที่ Site#1 เช่น ข้อต่อชนิดสวมหัว แบบเขี้ยว แบบดอกขา แบบสามแยก เป็นต้น
ชุดรับรถดับเพลิงจากภายนอก
1. ทีม Security มีการจัดพื้นที่ข้อมูลพื้นที่จากภายนอก
2. ทีม Security ประสานงานกับ LSC ต้องการขอความช่วยเหลือจากบุคคล
3. ทีม Security มีวัสดุ, Layout, SDS ให้กับทีมสนับสนุนจากภายนอก

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	19 / 46

3. เครื่องอุปกรณ์ที่ช่วยเหลือกรณีไปที่เกิดเหตุ
4. เมื่อได้รับการร้องขอให้เข้ามาเข้าไปหา OSC ที่ Command Post เพื่อรอคำสั่งต่อไป
5. ทำการอพยพสิ่งของตามแผนที่วางไว้เพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. รายงานสถานการณ์ให้ OSC เป็นระยะ
7. เมื่อประกาศขอเลิกภาวะฉุกเฉิน ให้ Confirm กับ OSC ก่อนถอนกำลังกลับ
กรณีอยู่ในพื้นที่ที่มีภัยพิบัติภัยธรรมชาติ
1. เข้าร่วมฝึกซ้อมกับ TPE เป็นประจำเพื่อหาความคุ้นเคยกับพื้นที่ Site

กรณีฉุกเฉิน

1. การรับมือขอความช่วยเหลือ คือตามลำดับความสำคัญทางโทรศัพท์ไปยังหน่วยงานอื่น ๆ โดยรายการหมายเลขโทรศัพท์จะอยู่ที่
Emergency Center ซึ่งรวมถึงอันดับพนักงานนอกพื้นที่ด้วย
2. ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ทีม Security มีหน้าที่ให้วัสดุกับหัวหน้าทีมช่วยเหลือภายนอกในการติดต่อกับ LSC ของ 1
3. จุดนัดพบภายนอกแจ้งพร้อมเครื่องแจ้ง

ทีมช่วยเหลือด้านการแพทย์ จากภายนอกเป็นดังนี้

ทีมช่วยเหลือภายนอกด้านทางการแพทย์

- ลำดับความสำคัญ 3 โรงพยาบาล
1. โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง
2. โรงพยาบาลพระเจ้าบรมวงศ์เธอฯ กรม.10
3. โรงพยาบาลระยอง
4. โรงพยาบาลบ้านฉาง
5. โรงพยาบาลมาบตาพุด

หน้าที่ความรับผิดชอบเบื้องต้น

1. ให้ข้อมูลเกี่ยวกับอาการที่ได้รับบาดเจ็บ
2. จัดหาผู้ประสานงานเพื่อโทรแจ้งเหตุการณ์
3. สามารถให้บริการได้ทันทีภาวะฉุกเฉิน ในกรณีจำเป็นสามารถเคลื่อนย้ายไปอื่นได้
4. ช่วยเหลือในการสอบประวัติทางการแพทย์
5. ร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉินกับ TPE เมื่อมีการร้องขอเพื่อให้เกิดความคุ้นเคย

กรณีอื่นๆ

ใช้วิธีการโทรศัพท์ไปยังแผนฉุกเฉินของโรงพยาบาลดังกล่าวโดยรายการเบอร์โทรศัพท์ต่าง ๆ จะเก็บไว้ที่ Emergency Center
ทีม Medical Center Fire Rescue Team จะเป็นผู้ช่วยผู้บาดเจ็บออกมาจากจุดเกิดเหตุที่ปลอดภัย จากนั้น OSC จะประเมินขอความช่วยเหลือ จุดปลอดภัย (Triage Area) ให้ทีมปฐมพยาบาลและทีมปฐมพยาบาลพร้อมพยาบาลจะรวบรวมบาดเจ็บ จุดปลอดภัย (Triage Area) สถานที่ไว้รับแจ้งเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล จุดนัดพบปฐมพยาบาลอยู่ที่สถานพยาบาลของ บริษัทจะแจ้งว่า Medical Center ซึ่งมีพยาบาลวิชาชีพ 1 คน คอย 24 ชั่วโมง ประจำจุดที่สถานพยาบาล ส่วนทีมปฐมพยาบาลและ เคลื่อนย้ายบาดเจ็บ จุดเกิดเหตุจะเป็นหน้าที่ของพนักงานส่วนควบคุมคุณภาพ ซึ่งในภาวะ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	18 / 46

การกำหนดจุดปลอดภัย (Triage Area)

- เป็นพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาล หรือดูรายงานตัวขอความช่วยเหลือ ที่มาตามสัญญาณภัยพิบัติจากหน่วยงานต่าง 3 เมตร สีเขียว และเครื่องหมายรถฉุกเฉิน หรือมีสัญลักษณ์ของหน่วยงาน โดยส่วนใหญ่จะอยู่ที่พื้นที่ถนนทางแยก ซึ่งพื้นที่ดังกล่าว OSC จะขออนุมัติประกาศตั้งหา D-IC แจ้ง LOFR, Fire Chief และทีมปฐมพยาบาลไว้ทราบ เพื่อให้เป็นจุดนัดพบ มอทยาพยาบาลที่มีความปลอดภัยต่อผู้บาดเจ็บและผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวมากที่สุด โดยใช้เวลาในการประมาณ 30 นาที
1. เป็นจุดนัดพบในการรับส่งผู้บาดเจ็บ
2. เป็นจุดที่ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น จัดส่งความช่วยเหลือจากหน่วยงานช่วยเหลือ ศัลยกรรมกระดูกและกล้ามเนื้อ ความรุนแรงของการบาดเจ็บ TAC
ระบุข้อมูลทั่วไปที่ข้อมูลเบื้องต้นของผู้บาดเจ็บ
3. ใช้เป็นจุดนัดพบในการจัดส่งความช่วยเหลืออื่น ๆ ที่ OSC ร้องขอ

สถานที่ที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลจุดปลอดภัยจะอยู่ที่รถพยาบาลและ Emergency Center

7. การให้บริการความช่วยเหลือในภาวะฉุกเฉิน
ในการฉุกเฉินบริการต่าง ๆ จะดูตามแผนที่รับผิดชอบ, โดยหน่วยงานต่าง ๆ รวมถึงแจ้งรถพยาบาล ที่ต้องใช้งานเพื่อสามารถใช้งานได้จริงในการฉุกเฉินในเวลาที่สั้นที่สุด
ความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
ความช่วยเหลือจากภายนอกเป็นหนึ่งในความช่วยเหลือในการฉุกเฉิน ได้แก่ Fire Fighting, รถพยาบาล, โรงพยาบาล ฯลฯ การบริการและขอความช่วยเหลือจาก 2 แหล่งขึ้นไปโดยมีการให้คำปรึกษาและสนับสนุนในการเรียกใช้ การบริการความช่วยเหลือของหน่วยงานภายนอกที่ดำเนินการรวบรวมและข้อมูลไว้ที่ Emergency Center นำมาช่วยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ ที่ Update รายการดังกล่าวอย่างน้อยปีละครั้ง
คุณสมบัติเบื้องต้น
1. มีความสามารถในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
2. มีการประเมินและรับรองโดย Site Management team
3. ทีมที่เข้าร่วมฝึกซ้อมกับทางโรงงานหมักการวิจัย
4. อยู่ในกลุ่มบริษัท SCG Chemical
ทีมช่วยเหลือจากภายนอกต่อไปนี้จะอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดสามารถขอความช่วยเหลือได้ ในภาวะฉุกเฉินด้วยความสามารถ
1. บริษัท ระยองโกลด์ฟอสฟอรัส จำกัด
2. บริษัท มาบตาพุดโกลด์ฟอสฟอรัส จำกัด
3. บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
หน้าที่ความรับผิดชอบ
1. เมื่อมาถึงให้รายงานตัวที่จุดรับรถพยาบาล
2. รับทราบข้อมูลต่าง ๆ ของสถานการณ์

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารฉบับนี้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	20 / 46

ปกติจะไว้ 5 คน,เทคนิคและวิธีปฏิบัติที่จำเป็น อันเป็นผลจากการจะให้ผู้ที่อยู่ใต้ที่สุดจะเป็นพื้นที่ที่จำเป็น มีหน้าที่ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น และเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดปลอดภัยใน SITE และส่งมอบให้ทีมปฐมพยาบาลจากส่วนเทคนิคและวิธีปฏิบัติไปยัง Medical Center หรือโรงพยาบาลโดยให้อยู่ในจุดที่ทีมปฐมพยาบาลและหัวหน้าทีม ในการตัดสินใจนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ

ทีมปฐมพยาบาล First Aid

ผู้ที่มีหน้าที่: 1. ประเมินและควบคุมคุณภาพ (QA) เป็นทีมพิเศษ (ISBL)

2. พนักงานประจำอาคาร ASTECHI (OSBL)
3. พยาบาลวิชาชีพประจำสถานพยาบาล
โดยตามเวลาที่กำหนด (07.30 - 16.30 น.) - ทีมวิจัย, ทีมประกันคุณภาพ
โดยตามเวลาที่กำหนด หรือวันหยุด - ทีมประกันคุณภาพ

คุณสมบัติเบื้องต้น

- 1.) มีความรู้ด้านการปฐมพยาบาล
2.) ผ่านการอบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลขั้นต้นและขั้นสูง
หน้าที่ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการร่วมให้การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือ การส่งต่อผู้ป่วย

ทีม First Aid Down Stream Site#7

คุณสมบัติเบื้องต้น

เป็นเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร First Aid ณ 1st Head Count

1. หัวหน้าทีม (พนักงานปฏิบัติการ) รายงานตัวกับ D-IC หรือ LOFR โดยวิธีที่ระบุ
2. PCL-7 ทำการ Head Count กับ Boardman หน่วยงาน PPR3

SCG CONFIDENTIAL
เอกสารยังลับอยู่ / Release Document

แผนการอพยพหนีไฟ

- วัตถุประสงค์
- คำจำกัดความ
- บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ
- ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน

1. เกษตรกรมีรายได้จากการออกทุนจำนวนมากในโครงการแผนการออกฤทธิ์ที่เร็วขึ้น 1 ถึง 2 เท่า
2. เกษตรกรเป็นศูนย์กลางการดำเนินงานของโครงการ
3. เข้าใจและตระหนักถึงความจำเป็นที่จะต้องมีกระบวนการออกฤทธิ์และความสำคัญของการมีส่วนร่วมในการตัดสินใจ
4. เข้าใจและตระหนักถึงความจำเป็นของนายทุนในการใช้โครงการ และวิธีการลงทุนในสถานที่ที่มีคนไปอยู่โดยรอบ
5. เกษตรกรมีความรู้เกี่ยวกับสถานะทางโครงสร้างของตลาดและพื้นที่เป้าหมายของตลาด
6. เกษตรกรมีความรู้เกี่ยวกับระบบป้องกันภัยพิบัติ เช่น ระบบชลประทาน ระบบจัดเก็บน้ำใหม่ เป็นต้น
7. เกษตรกรมีความเชื่อมั่นในความปลอดภัยต่อชีวิตในชุมชน
8. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับหน่วยงานที่ผลิตสินค้าบนสมมติฐานเกี่ยวกับผลกระทบจากการออกฤทธิ์ที่เร็วขึ้น 1 ถึง 2 เท่า

1. การควบคุม หมายถึง การที่ผู้บริหารมีขีดซึ่งและไม่สามารถควบคุมการตัดสินใจที่สัมพันธ์กัน จึงจะช่วยให้เกิดการควบคุมแบบทวีคูณ หรือหลายระดับขององค์กรตามข้อดีและข้อเสียที่สัมพันธ์กัน
2. ทิศทางของงานพนักงาน หมายถึง การที่ตัวชี้วัดจำนวนพนักงานว่ามีคุณภาพหรือไม่ที่ออกมาจากหน่วยงานที่ป้องกันหรือจุดรวมผลครบหรือไม่ ซึ่งผู้ตรวจสอบหรือที่งานที่พนักงานพนักงาน จะต้องส่งผลส่งผู้บังคับบัญชาให้สามารถเห็นชัดเจน
3. ผู้บริหารหรือ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ทางพนักงานให้ออกไปโดยงานออกให้ได้แต่ใดก็ตามที่มีผู้บังคับบัญชาที่เห็นได้ชัดแบบพนักงานออกไป
4. จุดรวมผลหรือจุดจบ หมายถึง เป็นสถานที่ที่ปล่อยออกซึ่งกำหนดไว้ในบริเวณใดบริเวณหนึ่ง เช่น บริเวณสนามหญ้า ด้านจอดรถ เป็นต้น จะเป็นการที่พนักงานจะทำงานจนจบการดำเนินการตามจำนวนที่กำหนดไว้ในวิธีหรือ
5. ทีมปฏิบัติงาน หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ร่วมในการปฏิบัติงานภายใต้รับงานทั้งหมดออกมาจากพื้นที่ที่คิดแบบผู้ดูแล และอยู่ในจุดรวมผลและนำผู้ปฏิบัติงานประจำแต่ละงานมาพบกันที่จุด

1. ผักสวนครัว

เป็นผู้บังคับบัญชาระดับสูงสุดของอาคารนั้น ซึ่งเป็นผู้มีหน้าที่ในตำแหน่งนี้ ได้แก่ ผู้จัดการแผนกหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

4. อย่เข้าไปในบริเวณที่มีควันไฟไหม้ เพราะควันลพิษอาจไม่มีผู้สูดสูดใน
5. พยายามปิดประตูทุกบานเพื่อป้องกันไม่ให้ไฟลุกลามไปบริเวณอื่น ๆ
6. อย่พยายามง้อออกจากบริเวณที่เกิดไฟไหม้ทันที
7. ควรเช็กประตูหน้าไฟไหม้ก่อนไขว่ประตูเปิดสนทุกบาน ไม่ถ่อโลไว้
8. หากไฟไหม้ที่เห็นขึ้น-ลงทันทีไฟไหม้ถ่อถ่คดขาง
9. เสร็จทุกข้อถ่อเขียนชื่อ MASTER KEY ที่ถ่อถ่อถ่อถ่อถ่อถ่อถ่อถ่อถ่อ

หน้าที่ยื่นใบสมัคร

1. หักจรรยาบรรณมาโปรยบนพื้นที่จุดรวมพล
2. ทำการ HEAD COUNT โดยผู้ที่ได้รับมอบหมายดูควบคุมอาหารและเครื่องดื่มคำสั่งต่อไป
3. หลังจากจบเลิกการจุดเงินสามารถออกเข้าไปปฏิบัติงานตามเดิม
4. พนักงานเจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัยและแนะนำทางไปยังจุดรวมพลพร้อมนำขงรถในการทำ HEAD COUNT ของสมาชิกต่อไป

အမှတ်တံဆိပ် (Assembly Points)

กำหนดจุดรวมพล สำหรับวันที่อพยพจากบริเวณที่เกิดเหตุ ไปบนที่เกิดเหตุ หรือเลือกจากจุดพลจลส่วนของตนเอง การพิจารณากำหนดจุดรวมพลเพื่อพิจารณาวิธีการนำพลออกจากจุดเกิดเหตุระยะยาวจากที่เกิดเหตุเพียงสอง ซึ่งจะพิจารณาว่าวันว่า สำหรับบริเวณที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน จะไม่สามารถจัดจุดรวมพลที่กำหนดไว้แล้วได้ D-C จะจัดกำหนดจุดรวมพลลดจนเกิดพิพาทหรือเสี่ยงการอพยพ ที่จะใช้พลพลในสถานการณ์อื่นด้วย สำหรับกรณี D-C จะใช้กำหนดการอพยพที่จะใช้พลพลในสถานการณ์อื่นด้วย

1. ไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้ บริเวณสวนสุขภาพ
2. เมื่อมาถึงยังจุดที่รวมพลติดต่อ D-IC ทันทีแล้วรายงาน

หัวหน้าทีมตรวจพบ AC: Assembly Point Commander

หน้าที่ความรับผิดชอบของ: หัวหน้าทีมจรวพล AC : Assembly Point Commander

ผู้ทำทบทวนที่: 1. ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุง

2. พนักงานที่ได้รับมอบหมาย โดยอยู่ในส่วนซ่อมบำรุง
- เกิดเหตุเวลาทำงานปกติ (07.30 – 16.30 น.) คือ ผู้จัดการแผนกซ่อมบำรุงและผู้ที่ได้รับมอบหมาย
 - เกิดเหตุนอกเวลาทำงานหรือวันหยุด คือ พนักงานประจำหน่วยงาน Supply Chain หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

หน้าที่ความรับผิดชอบ: มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการตรวจสอบและนำยอดพนักงานที่ถูกรวมผล และรายงานให้ D-IC ทราบ พร้อมทั้งมีหน้าที่ส่งกำลังพลสนับสนุนจนจบลงไปได้จะเบิกเงิน รวมถึงการดูแลความปลอดภัยในการอพยพพนักงานไปที่พักปลอดภัย

กำหนดสถานที่กรณีเหตุฉุกเฉิน

* ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน กำหนดไว้ที่ชั้น 2 อาคารความปลอดภัย

* ห้องต้อนรับนักข่าว กำหนดไว้ที่ห้องประชุมอาคารวิทยาศาสตร์ความปลอดภัย

SCG CONFIDENTIAL
เอกสารนี้เป็นลับ / Release Document

หน้าที่ยื่นฟ้องขอ

1. ตรวจไปรษณีย์ที่ลดเหตุ ประเมินสถานการณ์และสั่งการตามลำดับให้โทรแจ้ง :EMERGENCY CENTER หากไม่แน่ใจจะดับเพลิงได้
2. สั่งอพยพพนักงานออกจากบริเวณจุดเกิดเหตุทันที
3. ติดต่อและประสานงานกับ EMERGENCY CENTER ตลอดเวลาและสั่งอพยพไปที่จุดรวมพลบริเวณสวนสุขภาพ
4. ประสานงานอย่างใกล้ชิดกับหัวหน้างาน 20 คนเพื่อทราบถึงบริเวณที่เก็บค่าไวไฟ

2. หน้าที่ตรวจสอบพนักงาน

ผลการค้นหานี้ ได้แก่ ผู้ที่ประจำภายในอาคาร ซึ่งได้แก่ เจ้าหน้าที่การปกครอง มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

เมื่อได้รู้และแจ้งว่าเกิดเหตุจริงในนี้ให้ลวี่ตามไปจับตัวล่อไป

1. นำใบเสนอซื้อของหน่วยงานที่นำปฏิบัติงานมาลงคะแนนบันทึกสิ่งมาซื้อ
2. จัดเตรียมใบการขอของหน่วยงานไปให้ดูรวมของบริเวณสวนสุขภาพ
3. ตรวจสอบว่าพนักงานนำใบงานเข้ามาแล้วหรือไม่โดยนำใบส่งเอกสารของ
4. นำเอกสารที่จำเป็นและสำคัญออกมาซึ่งได้ถอดรหัสหากเป็นไปได้
5. จัดเตรียมใบการตัดสินใจอนุมัติใบปฏิบัติงานกับพนักงาน
6. จัดเตรียมเอกสารใบมอบหมายหน้าที่พนักงานให้ไว้กับบุคคล โดยประสานงานกับ L.O.F

3. คำนึงถึง (Area Warden)

ผู้ดำรงตำแหน่งนี้ ได้แก่ ผู้ที่ประจำภายในอาคารที่ได้รับการแต่งตั้ง ซึ่งได้แก่ พนักงานภายในแผนกที่ได้รับการมอบหมาย

1. สิ่งสูญหายคืออะไร
2. สถานะการปิดประตูบานนี้ เพื่ออะไรกับน้ำไม่ไหลจากน้ำประปาส่วนอื่นรวมทั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ทางบริษัท
3. ขาดน้ำมากในการอพยพหนีภัยบนโต๊ะไฟไหม้กับน้ำประปาที่ไหลโดยอัตโนมัติ
4. เมื่อเกิดควันไฟไหม้กับน้ำที่ไหลจากอาคารบริเวณใกล้เคียงแล้ว
5. ไรเตอร์ประตูและปิดประตูฉุกเฉินในไฟไหม้ร่วมกับน้ำประปาที่ไหลอยู่ภายในหรือใกล้ประตูฉุกเฉิน
6. ไรเตอร์ดับเพลิงกรณีหมอกควันกับไฟไหม้จากที่อื่นแล้วได้ผลกระทบ
7. เมื่อเกิดเหตุการณ์แล้วเปิดประตูฉุกเฉิน
8. แจ้งไปที่ EMERGENCY CENTER ว่าได้เกิดเหตุการณ์แล้ว

4. น้ำพริกเผ

มีหน้าที่ดังนี้

1. แจ้งสัญญาณเตือนภัย / ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดและตัดไฟฟ้าอาคารที่แจ้งเพลิงไหม้
2. โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เบอร์ 2191, 2199
3. นำตัวถังดับเพลิงไปทำการดับไฟเบื้องต้น

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

* ห้อง Crisis Room กำหนดไว้ที่ห้องห้องประชุมมาบตาพุด อาคารสำนักงาน

* ห้องต้อนรับราชการ สนพ. ญาติพนักงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากเหตุการณ์กำหนดไว้ที่ห้องแม่รำพึง อาคารฝึกอบรม

- ## 7. ระบบการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน

เริ่มตั้งแต่ผู้พบเหตุฉุกเฉินต้องสื่อสารให้ผู้รับทราบเป็นอันดับแรก เพื่อให้ผู้รับทราบและช่วยเหลือ ตลอดจนการตั้ง Emergency Center เพื่อเป็นจุดศูนย์กลางในการรับส่งข้อมูลในทุกช่องทางเช่น โทรศัพท์, วิทยุ หรืออุปกรณ์อื่น ๆ

Alarm System ใช้เพื่อเป็นการเตือนให้ทราบว่ามีการถูกฉกฉวยเงินเกิดขึ้นใน : 4 งานหรือจากพื้นที่ใดก็ตาม ดังนั้นผู้ที่ได้ยินจะไปรวมแจ้งดูรวมพลเพื่อ
รอคอยคำสั่งดูเหตุ Alarm มี 2 ลักษณะดังนี้

1. Plant Alarm
 - 1.1 Local Alarm
 - 1.2 Plant Emergency Alarm
 - 1.3 All Clear Alarm
 - 1.4 Evacuation Alarm
 - 1.5 Gas Detector Alarm
2. Building Alarm

1. PLANT ALARM

1.1 LocalAlarm

มีวิธีการอยู่ที่พบเห็นภาวะฉุกเฉินใน Plant นั้น ส่วนเครื่องไฟไหม้ ทั่วทั้งหอ, ระดับ, ไฟไหม้หรือเหตุการณ์ผิดปกติที่ร้ายแรง มี
หน้าที่กดปุ่ม Alarm ในบริเวณนั้น โดยปกติสัญญาณ Alarm จะดังในบริเวณพื้นที่ที่กดและ Control Room โดยที่ Control จะแจ้งเตือนส่ง
บริเวณที่กดด้วย

การปฏิบัติดังได้เขียนถึง Alarm

- Operator เจ้าของพื้นที่ ที่ ไปดูงานในสัปดาห์ ของงานมาที่หัวน้ำกะ
 - หัวน้ำกะจะประเมินสถานการณ์ ถ้าเป็นไปปกติจะดูตาม Plant Emergency Alarm เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 พร้อมทั้งเปลี่ยนวิทยุไปช่อง 1
 - ผู้ที่ไม่ใช่พนักงานเทคนิคเจ้าของ Plant ก็ไปร่วมดูด้วยหมด
- 1.2 Plant Emergency Alarm

สัญญาณ Plant Emergency Alarm จะดังขึ้นเมื่อคนปฏิบัติงานในห้อง CCR / ห้อง Emergency Center ซึ่งหัวหน้าจะเป็นผู้สั่งการให้ Boardman หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย ซึ่งลักษณะสัญญาณเป็นดังนี้

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	25 / 46

๑๑ วันอาทิตย์

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, ใน Control Rom, Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Paging System และ SMS พร้อมแจ้งให้ Emergency Center ทราบทางโทรศัพท์ หรือวิทยุสื่อสาร / รหัสแจ้งภาวะฉุกเฉิน SMS

- ไฟไหม้ที่ระดับ _____ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
- ไฟไหม้สารเคมีระดับ _____ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
- แก๊สรั่วระดับ _____ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
- สารเคมีรั่วไหลระดับ _____ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉินระดับ 1, 2 หรือ 3)

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Plant Emergency Alarm

1. หยุดงานที่ไม่จำเป็น Operation ทั้งหมด
2. Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
3. พนักงานที่ไม่ได้อยู่ทำงานปกติให้ไปรวมพลที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด
4. ทำการ Head Count และรอรับคำสั่งจาก D-IC/ FC / LOFR / OSC

1.3 All Clear Alarm

สัญญาณนี้จะถูกส่งจากโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉินก่อน และจะถูกถ่ายทอดไปยังจุดต่าง ๆ ตามทางเสียงตามสาย, Paging, วิทยุ โดยขอทราบบุคคล

สัญญาณ

๑๑ วันอาทิตย์

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, Emergency Center มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Intercom วิทยุ, โทรศัพท์ SMS

ประเภทข้อความ

"ขณะมีภาวะฉุกเฉินโรงงาน _____ ได้กลับเข้าสู่ภาวะปกติแล้วขอให้ทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติ, ส่วน Work Permit ทุกชนิดต้องการขอใหม่ทั้งหมด"

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm

เมื่อได้ยินเสียง "Alarm" ให้กลับเข้าทำงานปกติ ส่วน Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกในขณะเกิดเหตุแล้วหากต้องการทำงานใหม่ต้องออกขอ Work Permit ใหม่

1.4 Evacuation Alarm

ผู้ที่สามารถตัดสินใจสั่งการให้อพยพได้แก่ D-IC โดยผ่านทาง ห้องตามสาย , PAGING, SMS และควรให้ข้อมูลของสารเคมี, พิษทางเคมี, ความรุนแรงด้วย

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	26 / 46

สัญญาณ

๑๑ วันอาทิตย์

ประเภทข้อความ

"ขณะมีภาวะฉุกเฉิน ระดับ _____ ในโรงงาน _____ โดยมีทิศทางลม _____ ขอให้ทุกคนที่อยู่ในพื้นที่ _____ ทั้งหมด ทำการอพยพไปยัง _____ ทันที"

การปฏิบัติ

ผู้ที่อยู่ใกล้ของฉุกเฉินควร Stand by และเตรียมตัวพร้อมป้องกันภัยส่วนบุคคลทำการอพยพ เข้าเขตพื้นที่ที่หนีภัยที่ในการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยที่ขณะสถานที่ใช้ในการอพยพให้มั่นใจต้องอพยพและสามารถใช้งาน ได้ตลอดเวลา

1.5 ระบบ GASDETECTOR

ระบบ GASDETECTOR จะติดตั้งอยู่ในกระบวนการผลิตครอบคลุมทุกพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดแก๊สรั่ว โดยปกติจะถูก SET ไว้ที่ 20% ของ Low explosion Limit

ระบบ ALARM

เมื่อ GASDETECTOR ตรวจพบแก๊สรั่ว จะส่งสัญญาณ ALARM ไปที่ CONTROL ROOM ของโรงงานนั้น ๆ การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง ALARM ของ GASDETECTOR

1. OPERATOR หรือ BORD MAN ใน CONTROL ROOM จะต้องมั่นใจที่

- ตรวจสอบ ALARM ว่าอยู่ตำแหน่งใดและส่งพนักงานไปตรวจสอบ
- รอจนผู้ปฏิบัติงานและที่ EMERGENCY CENTER ถึงสถานที่เกิดเหตุเป็นวงๆ

2. ในกรณีที่เห็น FAULT ALARM ให้ทำการรายงานถึงผู้บังคับบัญชา หรือแจ้งรายงานสถานการณ์หากการแก้ไขเบื้องต้น โดยผู้จัดการแผนกวิศวกรรมที่เกี่ยวข้องติดตามอย่างใกล้ชิด

3. EMERGENCY CENTER เมื่อได้รับแจ้ง GAS ว่าจากโรงงานต้องทำการติดตามสถานการณ์อย่างต่อเนื่องใกล้ชิดพร้อมทั้ง แจ้งให้ D-IC, LOFR, PIO ทราบเพื่อเตรียมรับภาวะฉุกเฉิน

2. BUILDING ALARM

- 2.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป
- 2.2 Building Alarm ใน Control Room

2.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป

Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป จะติดตั้งเมื่อมีผู้กดปุ่ม Fire Alarm ในสำนักงาน หรือระบบตรวจจับ (Smoke/React Detector) ทำงานสำหรับผู้พบเห็นไฟไหม้ ในอาคารเป็นวงแรก ให้รีบแจ้ง Emergency Center และกดปุ่มสัญญาณ Fire Alarm ก่อนจึงทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือเสียง Alarm จะดังได้ยินเฉพาะในบริเวณอาคารนั้น ๆ ผู้ที่ได้ยินเสียงดังกล่าวจะต้องหยุดงานที่ทำงานอยู่ ออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยทันที

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	27 / 46

2.2 Building Alarm ใน Control Room

Building Alarm ใน Control Room แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

- 2.2.1 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บนเพดานห้อง Control Room ทำงาน
- 2.2.2 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control Room และ/หรือ Substation ทำงาน และ/หรือ เกิดจากการกดปุ่มหรือกดสวิทช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว

2.2.3 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บน เพดาน ห้อง Control Room ทำงานมีแนวปฏิบัติดังนี้

- (1) ผู้ที่พบเห็นไฟไหม้ให้แจ้ง Emergency Center ก่อนแล้วทำการดับไฟเบื้องต้น
- (2) ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องให้อพยพออกจาก Control Room ไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย
- (3) กรณีดับไฟด้วย CO₂ ชนิดมือถือให้ระงับปริมาณ ออกซิเจนใน Control Room ด้วยผู้ฝึกหัดให้มีคนออกจาก Control Room ทันที

(4) ควรให้ผู้ที่ได้ SCBA เป็นผู้ดับไฟหรือไปทดแทนผู้ที่ไม่ได้ใช้ SCBA

2.2.4 Alarm เนื่องจาก Heat/Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control Room และ/หรือ Substation ทำงานหรือเกิดจากการกดปุ่มหรือกดสวิทช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว Building Alarm ใน Control Room จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่มหรือกดสวิทช์ Fire Alarm หรือเครื่องตรวจจับ (Smoke/Heat Detector) ทำงาน โดยทั่วไปหลังจากเสียง Alarm ดังขึ้น 60 วินาที ก็จะทำให้เกิดการดับเพลิงจะถูก Release ออกมาอัตโนมัติ โดยสารที่ใช้ในการดับเพลิงมีดังนี้

1. Inergen สำหรับ CCR PP, LD, R-1, HD#2, #3 PP3, HD#4, C-1, CCR HD, LL, C-1
2. CO₂ สำหรับ CCR HD#2, 3

ระบบเสียงตามสาย

ใช้สำหรับสื่อสารไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งฝั่ง Site -1, 3, 10 สามารถใช้ระบบนี้ในการสื่อสารแจ้งเหตุได้ 2 ระบบ

1. ระบบกระจายเสียงแยกตัวอิสระ ครอบคลุมพื้นที่เขต ISBL/OSBL
2. ระบบกระจายข่าวไร้สาย ครอบคลุมพื้นที่เขต OSBL Site1 และพื้นที่ Site3, 10